

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目
(重新报批)

建设单位（盖章）： 湖南台劲数控机械有限公司

编制日期： 二零二五年十月

中华人民共和国生态环境部制

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China

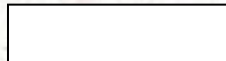


Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号:
No.: 0012142



持证人签名:
Signature of the Bearer



管理号:
File No.:

姓名:
Full Name 罗佩府
性别:
Sex
出生年月:
Date of Birth 1983年12月
专业类别:
Professional Type
批准日期:
Approval Date 2012年5月27日

签发单位盖章:
Issued by
签发日期:
Issued on 2012年 10月 25日



年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目（重新报批）环
境影响报告表按专家评审意见修改后

专家复核结果表

序号	专家姓名	专家复核意见	专家签名
1	申学军	已按要求意见修改。	2025 年 月 日
			年 月 日

年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目（重新报批）
环境影响报告表评审意见修改清单

评审意见	备注
1、补充项目建设与邵阳市蓝天保卫战、污染攻坚战要求的相符性分析。核实项目建设内容与原环评审批内容的变化情况，核实是否存在环境问题。	见 P12-13,19-21, 34
2、核实项目建设内容、完善项目组成一览表，核实产品方案、主要生产设备、主要原辅材料及其用量，核实是否采用油性油漆、钝化剂。补充油漆、稀释剂等是否属于非溶剂型低 VOC 含量涂料说明。补充平面布局变动情况调查。核实水平衡。	见 P22-28,
3、加强项目周边环境现状调查。核实环境质量现状监测数据、主要环境保护目标、评价标准、总量控制指标。	见 P35-43
4、细化营运期生产工艺流程及说明，核实产污节点；核实喷漆方式，补充机加工工序冷却方式。分油性、水性漆分别核实喷漆、烘干过程废气量、VOCS 及特征污染物排放量，核实处置效率。核实喷粉过程颗粒物产生量、收集处置措施、处理效率，补充有组织废气改为无组织废气的论证说明，核实该方案的可行性。核实全厂排气筒设置方案的合理性。核实项目废气喷淋废水处理措施、类别及最终去向。补充车间清洁方式，分工序核实表面处理废水产生量，核实各类废水污染因子、污染物浓度、废水处理工艺，完善达标排放可行性分析。核实市政污水管网建设情况，完善废水进入进站路污水处理厂的可行性分析。核实废水排放口设置情况。	见 P30-32,45-47,50,52-56
5、核实设备噪声源强、噪声削减量，结合设备数量、设备平面布置情况核实噪声预测结果，完善噪声污染防治措施。补充表面处理药剂废包装产生量、性质，细化固体废物暂存措施及最终去向。核实风险物质及其储存量，细化风险防控措施。	见 P59-60,62,67-70
6、核实环保投资、污染物排放汇总表、环境监测计划、环境保护措施监督检查清单。完善附图附件。	已完善监测计划、检查清单、附图附件

+

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位邵阳市新安环境科技有限公司（统一社会信用代码91430502MAE0WKT81C）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的年产2000台数控机床设备生产线建设项目（重新报批）项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为罗佩府（环境影响评价工程师职业资格证书管理号12354343511430110，信用编号BH007922），主要编制人员包括罗佩府（信用编号BH007922）、谢鑫凌（信用编号BH066029）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）



扫描全能王 创建

编制人员承诺书

本人罗伟付 (身份证件号码) 郑重承诺:
本人在 邵阳市新安环境科技有限公司 单位 (统一社会信用代码 91430502MAE0WKT81X) 全职工作, 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 罗伟付

2025年 3 月 12日

编制人员承诺书

本人 谢金凌 (身份证件号) 郑重承诺:
本人在 邵阳市新安环境科技有限公司 单位 (统一社会信用代码 91430502MAE0WK781X) 全职工作, 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
- ☒ 2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 谢金凌

2025年 3 月 10 日

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	15
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	35
四、主要环境影响和保护措施	45
五、环境保护措施监督检查清单	71
六、结论	74

附表

附件

附件 1：环评委托书

附件 2：营业执照

附件 3：重新报批前的环评批复

附件 4：土地证

附件 5：邵阳经济技术开发区发展规划（2022 年~2026 年）环境影响报告书审查意见

附件 6：监测数据

附件 7：签到表及评审意见

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面布置图

附图 3：项目周边环境保护目标分布图

附图 4：项目地与进站路污水处理厂纳污范围位置关系图

附图 5：项目排放口与污水管网图的相关位置图

附图 6：邵阳经济技术开发区规划图（项目位置关系图）

附图 7：工程师踏勘图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目（重新报批）		
项目代码	/		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	邵阳经济开发区邵阳国际数控机械智能产业园（一期）		
地理坐标	（ 111 度 33 分 28.045 秒， 27 度 14 分 15.178 秒）		
国民经济行业类别	C3429 其他金属加工机械制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业-69 中其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☐ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☒ 重大变动重新报批项目
项目审批（备案）部门	/	项目审批（备案）文号	/
总投资（万元）	9900	环保投资（万元）	115
环保投资占比（%）	1.16	施工工期	已投产
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是：	用地面积（m ² ）	51362.23
专项评价设置情况	表1-1本项目专项评价设置情况		
	专项评价的类别	设置原则	本项目
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	运营期废气污染物主要为挥发性有机物和颗粒物、燃料废气（二氧化硫、氮氧化物），不涉及排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);新增废水直排的污水集中处理厂	本项目生产废水预处理之后排入进站路污水处理厂
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质	项目危险物质储量未

		存储量超过临界量”的建设项目	超过临界量
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及
综上所述，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》专项评价设置原则表，本项目无需做专项评价。			
规划情况	1、《邵阳市城市总体规划（2016~2030年）》； 2、《邵阳市国土空间总体规划（2021-2035年）》； 3、《邵阳经济开发区（双清园区）控制性详细规划（2021年修改）》 4、《邵阳经济技术开发区发展规划》（2022年~2026年）		
规划环境影响评价情况	1、《邵阳市宝庆科技工业园环境影响报告书》，湖南省环境保护厅，湘环评〔2007〕178号； 2、《邵阳经济开发区规划环境影响报告书》，湖南省环境保护厅，湘环评函〔2017〕18号； 3、《湖南省生态环境厅关于<邵阳经济技术开发区发展规划（2022年~2026年）环境影响报告书>审查意见的函》，湖南省生态环境厅，湘环评函〔2022〕84号；		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《邵阳市城市总体规划（2016~2030年）》相符性分析 《邵阳市城市总体规划（2016~2030年）》（2016.10）指出，邵阳市区重点发展机械装备制造、电子信息、生物医药、新材料、纺织服装、食品等制造业，以及商业、商务、金融、文化科教、研发、物流等现代服务产业。本项目为机械装备制造，隶属于重点发展行业，符合城市总体规划。 2、与《邵阳经济技术开发区发展规划（2022年~2026年）环境影响报告书》审查意见的相符性分析 （1）产业定位相符性		

本项目位于邵阳经济技术开发区双清片区，双清片区产业定位为以先进装备制造、农产品加工、电子信息产业为主导，以现代物流、生物医药、发制品为辅助产业。 本项目为机械装备制造，属于主导发展行业，符合园区产业定位。 (2) 用地规划相符性 根据附图 5，项目拟建地位于邵阳经济开发区邵阳国际数控机械智能产业园（一期），位于园区核准的规划范围内，占地规划为 2 类工业用地，项目用于建设年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目，用地性质符合规划要求。 (3) 环境准入行业清单相符性 本项目与邵阳经济技术开发区环境准入行业清单相符性分析，详见表 1-2:				
表 1-2 邵阳经济技术开发区环境准入行业清单				
分区	产业名称	类别	行业	相符性
总体要求			①严格执行《长江保护法》、《长江经济带发展负面清单指南（试行）》等法律法规、政策文件相关禁止性规定。 ②符合国家、省、市产业政策要求，禁止引入《产业结构调整指导目录》（以最新版为准）中禁止类和限制类项目。	项目符合《长江保护法》、《长江经济带发展负面清单指南（试行）》等法律法规、政策文件，项目符合国家、省、市产业政策要求，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中禁止类和限制类项目。
邵阳经济技术开发区	双清片区（区块二区域、区块三三类工业用地以外区域）	产业定位	先进装备制造、农产品、电子信息为主导产业，现代物流、生物医药、发制品为辅助产业	项目是机械装备制造，不属于园区禁止类、限制类产业
		限制类	C17 纺织业（涉及染整工艺的）	
		禁止类	C398 电子元件及电子专用材料制造中涉及含线路板蚀刻等、C3843 铅蓄电池制造、C2710 化学药品原料药制造、C2762 基因工程药物	

				和疫苗制造、B 采矿业、D4411 火力发电、C1910 皮革鞣制加工、C1931 毛皮鞣制加工业、C25 石油、煤炭及其它燃料加工业（生物质燃料加工除外）、C221 纸浆制造、C222 造纸、C31 黑色金属冶炼和压延加工业、C32 有色金属冶炼和压延加工业；水泥、石灰和石膏制造中涉及水泥熟料的制造业；线路板制造业。	
本项目为机械装备制造，属于主导发展行业，符合园区产业定位。 （4）审查意见相符性 根据《湖南省生态环境厅关于<邵阳经济技术开发区发展规划（2022 年~2026 年）环境影响报告书>审查意见的函》（湘环评函[2022]84 号），分析与规划环评审查意见相符性，分析情况见下表。 表 1-3 与规划环评审查意见的相符性分析					
					</

			准入要求。	
	3	落实管控措施，加强园区排污管理。完善园区污水管网建设，实行雨污分流、污污分流，确保园区生产生活废水应收尽收，集中纳入污水处理厂处理，园区不得产国污水处理厂的处理能力和排污口审批所规定的废水排放量引进项目，园区进站路污水处理厂废水排放应满足入河排污口设置批复的各项管理要求。园区应加强大气污染防治，采取有效措施减少污染物排放总量，严格控制无组织排放，开展重点行业、重点企业 VOCs 治理，建立园区固废规范化管理体系，做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理。对危险废物应严格按照国家有关规定综合利用或妥善处置，对危险废物产生企业和经营单位，应强化日常环境监管，园区须严格落实排污许可制度和污染物排放总量控制，督促入园企业及时完成竣工环境保护验收工作，推动入园企业开展清洁生产审核，园区应落实第三方环境治理工作相关政策要求，强化对重点产排污企业的监管与服务。	本项目实行雨污分流、污污分流，项目生产废水经处理达到《污水综合排放标准》外排进站路污水处理厂处理，生活废水预处理后达到《污水综合排放标准》排入进站路污水处理厂处理，处理达标之后排入资江。项目喷漆废气采取水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭吸附处理达标排放，固化废气和燃料废气通过布袋除尘器处理达标排放，喷粉废气在厂区内通过布袋除尘器收集之后无组织达标排放。固废分类手机，生活垃圾交由环卫部门处理，危险废物交由有资质单位处置，固体废物储存在一般固废间。	相符
	4	完善监测体系，监控环境质量变化状况。结合园区规划的功能分区、产业布局、重点	项目建成投产后按照	相符

		企业分布、特征污染物的排放种类和状况，环境敏感目标分布等。建立健全园区环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，重点监控鸡笼村、渡头桥安置地的环境空气环境质量变化情况，并涵盖 VOCs 等相关污染物监测，园区污水处理厂排口位于犬木塘水库工程枢纽与晒谷滩电站坝址中间河段，位于晒谷滩电站库区，相关重点废水排放项目投入生产后，应跟踪监控污水处理厂排污口上下游资水水质变化情况，加强对园区重点排放企业的监督性监测，防止偷排漏排。	《排污单位自行监测技术指南 涂装》及《排污单位自行监测技术指南 总则》开展自行监测	
	5	强化风险管控，严防园区环境事故。加强园区环境风险防控、预警和应急体系建设。加强应急救援队伍、装备和设施建设，储备必要的应急物资，有计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力，园区应急管理机构应不定期对企业风险源、环保设施、污染物排放进行检查，区内企业按要求编制突发环境事件应急预案。三类工业用地存在相关环境风险的企业应建设事故应急池、应急截流沟等环境风险设施，完善环境风险防范和环境风险应急体系管控要求	本项目将在取得环评批复后按照相关法律法规完善环境风险防范和环境风险应急体系管控要求	相符
	6	做好周边控规，落实搬迁安置计划。严格做好控规，杜绝在规划的工业用地上新增环境敏感目标。构建三类工业用地与城镇居住区之间的生态廊道，与各级政府做好协调，在城市规划发展过程中，尽量避免城区的集中居住区向园区三类工业用地方向扩张，确保园区开发过程中的居民搬迁安置到位，防止发生居民再次安置和次生环境问题，对于具体项目环评设置防护距离和搬迁要求的，要确保予以落实。	本项目不涉及拆迁安置	相符
	7	做好园区建设期生态保护和水土保持。园区开发活动对土石方开挖、堆存及回填要实施围挡、护坡等措施，裸露地及时恢复植被，防止水土流失，杜绝施工建设对地表水体的污染。	本项目施工期严格按照相关要求落实生态保护和水土保持措施	相符
综上所述，本项目与《邵阳经济技术开发区发展规划（2022 年~2026 年）环境影响报告书》审查意见相符。 3、与《邵阳市国土空间总体规划（2021 年-2035 年）》相符性分析 根据《邵阳市国土空间总体规划（2021-2035 年）》。邵阳				

	市生态环境格局为规划形成“两山为屏、山水筑廊、多点夯基”的生态环境格局。保护邵阳市生态环境格局，巩固邵阳市作为湘西南地区生态屏障的功能定位。邵阳市生态保护红线面积为4742.29平方公里，占市域总面积的23.43%。重点分布在新邵-隆回-洞口-绥宁沿龙山-雪峰山一带，以及城步-新宁沿大南山-越城岭一带。 本项目位于邵阳经济开发区邵阳国际数控机械智能产业园（一期），不占用基本农田，不涉及生态保护红线，用地性质为工业用地，因此项目符合《邵阳市国土空间总体规划（2021-2035年）》中国土空间管控要求。
其他符合性分析	1、本项目“生态环境分区管控”符合性分析 （1）生态红线 生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能、必须强制性严格保护的区域。生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动；生态保护红线内的国家公园、自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、世界自然遗产、湿地公园、石漠公园、饮用水水源保护区等各类自然保护地还应执行现有法律、法规、规章及自然资源部、国家林业和草原局《关于做好自然保护区范围及功能分区优化调整前期工作的函》等相关规定；国家公园和自然保护区实行分区管控，原则上核心保护区内禁止人为活动，一般控制区内限制人为活动。 项目选址于湖南省邵阳经济开发区邵阳国际数控机械智能产业园（一期），位于邵阳市经济开发区内，项目用地不在邵阳市划定的生态红线范围内，符合生态红线管控要求。 （2）环境质量底线

	根据本项目环境质量现状与环境影响分析，本项目产污量小，建成运营后符合所在地区环境功能区划要求，即环境空气功能区二类、声环境功能区3类、4a类、地表水水域功能区Ⅲ类，项目的实施不会导致区域环境质量等级发生改变，符合环境质量底线要求。 (3) 资源利用上线 项目所在区水、电资源丰富，项目水耗、能耗相对来说较小，不会达到区域资源利用上线。项目建设用地不占用基本农田等禁止开发土地，土地资源消耗符合要求。 (4) 生态环境准入清单 对照湖南省生态环境厅关于发布《湖南省生态环境分区管控总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》的函（湘环函[2024]26号），本项目位于邵阳经济技术开发区，属于重点管控单元，环境管控单元编码为ZH43050220002，本项目相关符合性情况见下表。 表1-4 “与湖南省生态环境分区管控总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单符合性分析 <table border="1"> <tr> <th>管控纬度</th><th>管控要求</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>空间布局约束</td><td> (1.1) 严格按照国土空间规划进行开发，杜绝在规划的工业用地上新增环境敏感目标，构建三类工业用地与城镇居住区之间的生态廊道，避免城区的集中居住区向经开区三类工业用地方向扩张。 (1.2) 禁止引入电镀企业、工艺技术落后或污染严重的原料药制造业、制浆制造业、造纸业、制革业、有染整工段的纺织品制造业等重污染企业。 </td><td> (1.1) 项目为机械装备制造，不属于禁止建设项目。 (1.2) 项目产生污染物均得到有效处置，不属于重污染企业 </td><td>符合</td></tr> </table>			管控纬度	管控要求	本项目	相符性	空间布局约束	(1.1) 严格按照国土空间规划进行开发，杜绝在规划的工业用地上新增环境敏感目标，构建三类工业用地与城镇居住区之间的生态廊道，避免城区的集中居住区向经开区三类工业用地方向扩张。 (1.2) 禁止引入电镀企业、工艺技术落后或污染严重的原料药制造业、制浆制造业、造纸业、制革业、有染整工段的纺织品制造业等重污染企业。	(1.1) 项目为机械装备制造，不属于禁止建设项目。 (1.2) 项目产生污染物均得到有效处置，不属于重污染企业	符合
管控纬度	管控要求	本项目	相符性								
空间布局约束	(1.1) 严格按照国土空间规划进行开发，杜绝在规划的工业用地上新增环境敏感目标，构建三类工业用地与城镇居住区之间的生态廊道，避免城区的集中居住区向经开区三类工业用地方向扩张。 (1.2) 禁止引入电镀企业、工艺技术落后或污染严重的原料药制造业、制浆制造业、造纸业、制革业、有染整工段的纺织品制造业等重污染企业。	(1.1) 项目为机械装备制造，不属于禁止建设项目。 (1.2) 项目产生污染物均得到有效处置，不属于重污染企业	符合								

	污 染 物 排 放 管 控	(2.1) 废水: 完善经开区污水管网建设, 实行雨污分流, 污污分流。北塔园区污水经江北污水处理厂排入枫江溪, 双清园区污水经进站路污水处理厂处理达标后专管排入资江。 (2.2) 废气: 加强大气污染防治, 采取有效措施减少污染物排放总量, 严格控制无组织排放, 开展有机化工、工业涂装、包装印刷、沥青搅拌等行业企业VOCs治理, 确保达标排放。 (2.3) 固废: 建立经开区固废规范化管理体系, 做好经开区工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理。规范固体废物处理措施, 对危险废物应严格按照国家有关规定综合利用或妥善处置, 对危险废物产生企业和经营单位, 应强化日常环境监管。	(2.1) 本项目雨水、污水排水采用分流制, 项目生产废水经处理达到《污水综合排放标准》外排进站路污水处理厂处理, 生活废水预处理后达到《污水综合排放标准》排入进站路污水处理厂处理。 (2.2) 项目喷漆废气采取水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭吸附处理达标排放, 固化废气和燃料废气通过布袋除尘器处理达标排放, 喷粉废气在厂区内通过布袋除尘器收集之后无组织达标排放。 (2.3) 本项目固废分类处置, 危险废物交由有资质单位处理, 一般固废暂存于一般固废间。生活垃圾分类收集委托环卫部门处理。	符合
--	---------------------------------	---	---	----

	环境 风险 防 控	(3.1)加强经开区环境风险防控、预警和应急体系建设,加强经开区内重要风险源管控及危险化学品储运的环境风险管理,严格落要应急响应联动机制,防止环境实发事件发生。加强应急救援队伍、装备和设施建设,储备必要的应急物资,有计划地组织应急培训和演练。全面提升应急处置能力。 (3.2)经开区可能发生突发环境事件的污染物排放企业,生产、储存、运输、使用危险化学品的企业,产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的企业等应当编制和实施环境应急预案;鼓励其他企业制定单独的环境应急预案,或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章,并备案。 (3.3)经开区生态环境主管部门应不定期对企业风险源、环保设施、污染物排放进行检查。三类工业用地存在相关环境风险的企业应建设事故水池,应急截流沟等环境风险设施,完善环境风险防范和环境风险应急体系管控要求。	(3.1)本项目在生产过程中严格按照安全生产制度营运,提高固体废物和生活垃圾的处理能力,排除环境隐患。 (3.2)项目运营后完善环境风险防范和建立环境风险应急体系管控要求。	符合
	资源 利用 效率 开 发	(4.1)能源:落实经开区能源结构调整,积极推广清洁能源,禁止燃煤,鼓励使用天然气、电能等清洁能源,提高用气普及率,实施能源消耗总量和强度双控行动,逐步建立用能预算管理体系,编制用能预算管理方案。到2025年,用能总量预测当量值为124861吨标准煤,万元GDP 能源消耗预测值为 0.0574吨标准煤/万元,能源消费强度降低 17.73%。 (4.2)水资源:合理有序使用地表水,开展节水型工业园区建设,推广应用先进适用节水技术装备,减少水资源消耗。到2025年北塔区万元地区生产总值用水量比2020年下降21.34%,万元工业增加值用水量比2020年下降2031%,用水总量控制在0336亿立方米以下;双清区万元地区生产总值用水量比 2020年下降22.56%,万元工业增加值用水量比2020年下降14.96%,用水总量控制在 0.765 亿立方米以下。 (4.3)土地资源:强化土地集约利用,严格执行土地使用标准,加强土地开发利用动态监管。鼓励对现有工业用地通过追加投资、转型改造,提高单位土地面积投资强度和使用效率。到	(4.1)本项目使用天然气、电能,未使用高污染燃料,符合要求。 (4.2)本项目水耗较小,项目废气治理设施水帘柜废水和文丘里喷淋废水、表面处理废水经定期处理之后排入市政管道进入进站路污水处理厂。	

	2025年，工业用地固定资产投资强度控制在350万元/亩以上，工业用地地均税收控制在25万元/亩以上。		
综上所述，本项目符合生态环境分区管控。 2、产业政策符合性分析 本项目为通用设备制造项目，对比《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于该目录鼓励类中的第四十九项“数控机床”中第 1 条“高端数控金属切削机床：5 轴联动加工机床，高速高精度数 控机床，多工艺复合、柔性加工机床”，因此，本项目符合国家现行产业政策。 3、选址合理性分析 按照湘政办函[2018]15 号和湘环发[2020]27 号文件规定，根据关于进一步规范和加强产业园区生态环境管理的通知要求，积极引导园区外工业项目向园区集聚发展，除矿产资源、能源开发等对选址有特殊要求的项目外，新上工业项目应当安排在省级及以上工业园区。禁止在长江湖南段和洞庭湖、湘江、资江、沅江、澧水干流岸线 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 项目所在地位于邵阳经济技术开发区产业园，地处邵阳经济技术开发区东部，属于国家级工业园区，项目用地属于 2 类工业用地。本项目属于通用设备制造，符合园区产业定位，同时项目不在生态保护区和水源保护区内，周边没有风景名胜区、生态脆弱区等需要特殊保护的区域。通过以上分析，本项目厂址选择合理。 4、平面布置合理性分析 本项目选址位于邵阳经济技术开发区邵阳国际数控机械智能产业园（一期），建设标准厂房布置生产线，车间平面布局基本做到分区明确，形成“生产分离”布局。 生产车间布置在厂区西南角和东侧，办公楼布置在西北角，			

西南角为 C 栋车间厂房、东侧由北往南依次为 A 栋生产车间和 B 栋生产车间。原料及成品仓库在 A、B、C 车间（一层建筑物）均有布置，物料流程短，有利于生产操作和管理，以及有效提高生产效率，办公楼布置在西北角，为 4 层建筑（1 楼为大厅、2 楼为办公室和会议室、3 楼为宴会厅和休息室、4 楼为客房），可减轻车间生产噪声对办公生活的影响，项目布局功能明确，总体布局较为合理，项目总平面布置详见附图 2。

5、与《湖南省大气污染防治条例》符合性分析

根据《湖南省大气污染防治条例》第二十七条，省人民政府环境保护主管部门应当会同大气污染防治重点区域的设区的市、自治州人民政府按照《中华人民共和国大气污染防治法》规定实施大气污染联合防治。在大气污染重点区域城市建成区内禁止新建、扩建钢铁、水泥、有色金属、石油、化工等重污染企业以及新增产能项目。

本项目为机械设备制造，不属于钢铁、水泥、有色金属、石油、化工等重污染企业，生产废气均采用可行技术进行处理达标排放，符合《湖南省大气污染防治条例》的相关规定。

6、与《邵阳市大气污染防治“守护蓝天”攻坚行动计划（2023-2025 年）》符合性分析

表 1-6 与《邵阳市大气污染防治“守护蓝天”攻坚行动计划（2023-2025 年）》符合性分析

要求	本项目情况	符合性
推动能源绿色低碳转型。严格落实煤炭等量或减量替代，提高电煤消费占比。多渠道扩展天然气气源，扩大外受电比重。	本项目使用电能和天然气，不使用煤。	符合
优化产业结构和布局。严格项目准入，遏制“两高一低”项目盲目发展。落实产业规划及产业政策，严格执行重点行业产能置换办法，依法依规淘汰落后产能。优化产业链布	本项目属于机械制造，不是“两高一低”项目，不属于重点涉气企业。	符合

	局,开展传统产业集群排查整治,推进重点涉气企业入区入园。		
	加大低 VOCs 原辅材料替代力度。建立多部门联合执法机制,加大监督检查力度,确保生产、销售、使用符合 VOCs 含量限值标准的产品。以工业涂装、包装印刷和胶粘剂使用等为重点,在企业清洁生产审核中明确提出低 VOCs 原辅材料替代要求。	本项目使用原辅材料符合 VOCs 含量限值标准,不属于工业涂装。包装印刷和胶粘剂使用的企业	符合
	本项目符合《邵阳市大气污染防治“守护蓝天”攻坚行动计划(2023-2025年)》。 7、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析 《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中相关要求:大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料,水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨,水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂,以及低 VOCs 含量低反应活性的清洗剂等,替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等,排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的,相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)低于 10%的工序,可不要求采取无组织排放收集措施。 本项目使用原辅材料符合 VOCs 含量限值标准,且项目配备了污染防治措施(水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭吸附),设置15m高的排气筒,综上,项目符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相关要求。 8、与《挥发性有机物污染防治技术政策》(公告 2013 年		

	第31号)符合性分析 含VOCs产品的使用过程中,应采取废气收集措施,提高废气收集效率减少废气的无组织排放与逸散,并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放。 本项目调漆、喷漆、干燥均在封闭式喷漆房内进行,并采取密闭收集系统,收集效率可达85%以上,有机废气经收集后可进入“水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭吸附装置”,通过15m高的排气筒排放,经处理后实现达标排放。因此,项目符合《挥发性有机物污染防治技术政策》(公告 2013 年第31号)要求。 9、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019)符合性分析 VOCs物料储存无组织排放控制要求:VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中,盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内,非取用状态时应加盖、封口保持密闭。储库、料仓应满足3.6条对密闭空间的要求。液态VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽(罐)、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的,应在密闭空间内操作,或进行局部气体收集,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。排放的废气应收集处理并满足相关行业排放标准的要求(无行业排放标准的应满足 GB16297 的要求),要求 VOCs处理效率不低于80%,排气筒高度不低于 15m(因安全考虑或有特殊工艺要求的除外),具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。 本项目使用的 VOCs 物料全部由原料桶储存于独立库房内,储存、转运及调配时均为密闭状态;本项目调漆、喷漆及干燥工序全在密闭的喷漆房内进行,废气经收集后经“水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭吸附装置”处理达标后由 15m 排气筒高空排放,符合控制标准要求。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

湖南台劲数控机械有限公司成立于 2021 年 05 月 21 日，湖南台劲数控机械有限公司投资 9900 万元在邵阳经济开发区邵阳国际数控机械智能产业园（一期）建设年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目，2023 年建设了 1 条立式加工设备生产线、1 条龙门加工设备生产线、1 条钻铣机系列生产线。

2022年10月，湖南台劲数控机械有限公司委托湖南景晟环保科技有限公司编制了《年产2000台数控机床设备生产线建设项目环境影响报告表》，于2023年2月24日取得邵阳市生态环境局《关于湖南台劲数控机械有限公司年产2000台数控机床设备生产线建设项目环境影响报告表的批复》（具体情况见附件3）邵市环评（13）【2023】4号，主要产品为立式加工设备1000台/年、龙门加工设备500台/年和钻攻机系列500台/年。项目在2025年全部建成，随即组织竣工环保验收，在项目竣工环保验收过程中对比《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函【2020】688号)发现，项目存在重大变动情况。随即湖南台劲数控机械有限公司委托邵阳市新安环境科技有限公司，更加规范重新编制湖南台劲数控机械有限公司年产2000台数控机床设备生产线建设项目环境影响报告表，重新报批环评报告。

本次变动涉具体变动情况见表2-1.

表 2-1 项目变动情况一览表

序号	类型	重大变动情形	项目变动情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能不发生变化	不属于
2	规模	生产、处置或储存能力增大30%及以上的	生产、处置或储存能力不变，产品套数不变，为 2000 台设备，其中立式加工设备由 1000 套变为 300 套，龙门加工设备由 500 套变为 100 套，钻攻机由 500 套增加至 1600 套（各产品的生产工艺相同）	不属于

	3		生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力不变	不属于
	4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目位于环境质量PM _{2.5} 不达标区,由电能改为天然气为固化废气处理提供能量,导致二氧化硫、氮氧化物排放量增加,原生产废水回用于生产,现定期外排,污染物排放量增加	属于
	5	地点	重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	不涉及重新选址	不属于
	6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一 (1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及新增产品品种,固化废气处理设施燃料提供发生改变,由电能改为天然气为固化废气处理提供能量,新增二氧化硫、氮氧化物污染物种类,导致二氧化硫、氮氧化物排放量增加,原生产废水回用于生产,现定期外排,新增污染物排放	属于
	7		物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式不发生变化	不属于

	8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气防治措施发生变化,之前喷漆、固化废气采用uv光解+活性炭吸附处理经同一个排气筒排放、喷粉产生的颗粒物经布袋除尘处理后经排气筒排放;现增加一个排气筒,喷漆、固化废气分开排放,喷漆废气由水帘柜+文丘里管道喷淋+活性炭吸附装置处理,固化废气采用布袋除尘器装置处理;喷粉有组织25m排气筒取消,喷粉废气采用布袋除尘器处置;新增二氧化硫、氮氧化物污染物种类和排放量,导致二氧化硫、氮氧化物排放量增加;废水污染防治措施变化,表面预处理废水由原先的一体化设备(化学混凝法+生物接触氧化法)+中水回用设备(膜分离)处理达标之后回用于表面清洗,现在更改为一体化气浮系统(调节+混凝沉淀+刮浮沫)和废气处理水帘柜中废水和文丘里喷淋废水一起预处理后达标排入进站路污水处理厂进一步处理。新增污水污染物排放量。	属于
	9		新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	表面预处理废水由原先的一体化设备(化学混凝法+生物接触氧化法)+中水回用设备(膜分离)处理达标之后回用于表面清洗,现在更改一体化气浮系统(调节+混凝沉淀+	不属于

				刮浮沫)和废气处理水帘柜和文丘里喷淋中废水一起预处理后达标排入进站路污水处理厂进一步处理,不属于直接排放污水类型,不涉及新增直接排水口。	
	10		新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	喷粉废气排放筒由有组织改为无组织,喷漆、固化废气分开排放,增加一个排气筒,喷漆废气排放口废气筒高度由 25 米降为 15 米,排气筒高度降低 10%及以上;天然气燃烧废气及固化、燃料废气一起通过 15m 排气筒外排。另外打磨区域新增一个排气筒(已建),后期停用该排气筒。	属于
	11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施不发生变化	不属于
	12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	不改变,生活垃圾委托环卫部门清运处置;一般固废暂存于一般固废间,能回收利用的,交由厂家或物质回收公司利用,危险废物存于危险暂存间,委托有资质单位处理处置。	不属于
	13		事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	设置污水收集池,废水的暂存能力变大	不属于
对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函【2020】688号),根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》(国务院第682号)及《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021版)的有关规定,现有项目未完成环境保护竣工的情形下。根据上表2-1变动情况说明,①本项目项目位于环境质量PM_{2.5}不达标区,由电能改为天然气为喷粉固化废气处理提供能量,导致二氧化硫、					

氮氧化物排放量增加。②本项目不涉及新增产品品种，为产品方案内部调整，不增加产能，喷粉固化处理设施燃料提供发生改变，燃料由电能改为天然气为固化废气处理提供能量，新增二氧化硫、氮氧化物污染物种类，导致二氧化硫、氮氧化物排放量增加，③废气、废水污染防治措施变化，原喷漆工序和喷粉固化工序，废气统一收集至UV+活性炭处理，经25m排气筒外排，现状是喷漆工序单独水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭+15米排气筒。新增的喷粉固化排气筒，由电改为天然气烘干机供热风至烘干室，经烘干后和燃料废气由15m高排气筒外排，导致二氧化硫、氮氧化物排放量增加，表面预处理废水由原先的一体化设备（化学混凝法+生物接触氧化法）+中水回用设备（膜分离）处理达标之后回用于表面清洗，现在更改为一体化气浮系统（调节+混凝沉淀+刮浮沫）和废气处理水帘柜中废水很文丘里喷淋中废水一起预处理后达标排入进站路污水处理厂进一步处理。新增污水污染物排放量。④喷粉废气排放筒取消，由有组织改为无组织；喷漆、固化废气分开排放，喷漆废气排放口废气筒高度由25米降为15米，排气筒高度降低10%及以上，新增的喷粉固化排气筒，天然气燃烧废气及固化、燃料废气一起通过15m排气筒外排。因此项目构成重大变动，需要重新报批环境影响评价报告表。

本项目建设内容与原环评审批内容的变化情况如下：

表 2-2 建设内容与原环评审批内容的变化表

序号	原环评审批内容	实际建设内容
1	本项目生产厂房已建成，加强装修期间环境管理，优化项目建设方案，合理规划布局;选用低噪声施工机械设备，设备安装等噪声须符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011);设备安装会产生少量的建筑垃圾，定期清运到市政部门指定的建筑垃圾填埋场处置。施工期间施工人员将产生一定量的生活垃圾，收集到垃圾桶内，定期由环卫部门统一清运处理。	项目施工期已完成，建筑垃圾清运到市政部门指定的建筑垃圾填埋场处置，生活垃圾由环卫部门统一清运处理。
2	水污染防治:本项目营运期废水主要为表面预处理废水和生活污水。表面预处理废水经废水池收集后进入一体化废水设备(化学混凝法+生物接触氧化法)+中水回用设备(膜分离)处理，达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T1923-2005)标准后回用于清洗槽，不外排。生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》	表面预处理废水由原先的一体化设备(化学混凝法+生物接触氧化法)+中水回用设备(膜分离)处理达标之后回用于表面清洗，现在更改为一体化气浮系统(调节+混凝沉淀+刮浮沫)和废气处理水帘柜中废水一起预处理后达标排入进站路污水

		(GB8978-1996)三级标准及进站路污水处理厂进水水质要求较严值后,经园区污水管网进入进站路污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准,由专管排入资江。	处理厂进一步处理。生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及进站路污水处理厂进水水质要求较严值后,经园区污水管网进入进站路污水处理厂处理。
3		大气污染防治:本项目营运期主要有本项目大气污染源主要为备料废气、焊接废气、抛光打磨废气、喷漆废气、喷粉废气和餐饮油烟废气。备料、抛光打磨产生的颗粒物在车间内自然沉降、焊接废气经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。喷漆、固化工序所产生的废气经 UV 光解+活性炭吸附处理后通过不低于 25m 高排气筒 (DA001)排放;喷粉所产生的颗粒物经布袋除尘器处理后通过不低于 25m 高排气筒 (DA002)排放。厂区内有组织排放废气须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准限值;厂区内无组织排放颗粒物须符合《大气污染物综合排放标准》表 2 中规定的排放限值,厂区内无组织排放非甲烷总烃须符合《挥发性有机物无组织排放标准》(GB37822-2019)中排放限值。餐饮油烟废气经油烟净化器处理后,满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中的中型规模低于 2.0mg/m³ 的标准要求。	本项目大气污染源主要为备料废气、焊接废气、抛光打磨废气、喷漆废气、喷粉废气。不涉及食堂。备料、抛光打磨产生的颗粒物在车间内自然沉降、焊接废气经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。现增加一个排气筒,喷漆、固化废气分开排放,喷漆废气由水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭吸附装置处理 15 米高排气筒 (DA001) 排放,固化废气采用布袋除尘器装置处理 15 米高排气筒 (DA002) 排放;喷粉有组织 25m 排气筒取消。
4		声污染防治:本项目噪声主要来源于自电动切割机、焊机、数控剪板机、数控折弯机、空压机等设备运行产生的噪声。本项目通过采取选用低噪声设备,合理布局噪声设备,通过设备减振、消声、厂房隔声等措施确保生产时四面厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。	本项目通过采取选用低噪声设备,合理布局噪声设备,通过设备减振、消声、厂房隔声等措施确保生产时四面厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》的 3 类和 4 类标准。
5		固体废物污染防治:本项目固体废物按照“无害化、资源化、减量化”原则进行管理。本项目产生的固废有一般固废、危险废物和生活垃圾。(1)一般工业固废中金属边角料、焊渣、切割金属粉尘、抛光打磨粉尘、布袋除尘器收集粉尘统一收集后外售物资回收公司;废 R0 膜、反渗透膜由设备供应商更换回收处理。(2)废油漆桶、废(石英砂、活性炭)、废液、废槽渣、废活性炭(废气处理)、废 UV 灯管,废水污泥、废润滑油经分类收集后暂存于危废暂存间,定期交由有资质的单位处置危废收集、暂存、运送须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》	金属边角料、焊渣、切割金属粉尘、抛光打磨粉尘、布袋除尘器收集粉尘统一收集后外售物资回收公司,取消一体化设备(化学混凝法+生物接触氧化法)+中水回用设备(膜分离)处理达标之后回用于表面清洗,现在更改为一体化工浮系统(调节+混凝沉淀+刮浮沫)不产生废 R0 膜、反渗透膜、废(石英砂、活性炭);不涉及油性油漆,水性油漆桶交由有资质单位回收利用,不产废 UV

	(GB18597-2001)及 2013 修改单、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HB/T2025-2012)、《环境保护图形标志固体贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)、《危险废物转移联单管理办法》等相关文件要求管理，同时危废收集设置防腐、防渗和密闭的收集桶，暂存间具有“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)功能。(3)生活垃圾分类收集至垃圾桶，交环卫部门处理。餐厨垃圾交专业处置公司进行无害化处理。	灯管，废液、废槽渣、废活性炭废水污泥、废润滑油经分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置危废收集、暂存、运送须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求管理；生活垃圾分类收集至垃圾桶，交环卫部门处理。
--	--	--

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号），本项目产品数控机床类别为“三十一、通用设备制造业，342 金属加工机械制造与 349 其他通用设备制造业中--其他”，应编制环境影响评价报告表。因此湖南台劲数控机械有限公司委托邵阳市新安环境科技有限公司承担该项目的环评工作，我单位接受委托后，组织有关技术人员到项目所在地进行现场踏勘和收集资料，并结合本项目环境特点和工程特征，依据《环境影响评价技术导则》等有关规范、标准要求，编制了《年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目（重新报批）环境影响报告表》。

2、项目建设内容及规模

（1）项目概况

项目名称：年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目（重新报批）

建设性质：新建（重新报批）

建设单位：湖南台劲数控机械有限公司

建设地点：邵阳国际数控机床智能产业园（一期）

总投资：9900 万元

（2）建设内容：

湖南台劲数控机械有限公司在邵阳经济技术开发区自建厂房邵阳国际数控机床智能产业园（一期）建设年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目，项目总占地面积 51362.23m²，总建筑面积 30348.11m²，项目主体工程为年产 2000 台数控机床设备生产线（包括 1 条立式加工中心生产线、1 条龙门加工中心生产线、1 条钻功机系列生产线），同时配套辅助工程、环保工程、公

用工程，具体建设内容见表 2-3。本次发生重大变动部分全部发生在 B 生产车间。

表 2-3 项目建设内容一览表

工程类别与名称		主要建设内容及规模	备注
主体工程	A 生产车间	1F 钢结构厂房，层高 11.3m，主要为整机部件组装--线材、电料安装--整机运行测试--出货等工序	建筑面积约 7595 m ²
	C 生产车间	1F 钢结构厂房，层高 11.3m，主要包括备料--光机组装（焊接、上螺丝）；整机部件组装--线材、电料安装--整机运行测试--出货等工序	建筑面积约 11067 m ²
	B 生产车间	1F 钢结构厂房，层高 11.3m，主要包括—钣金自制（焊接、上螺丝、喷油漆）；喷粉固化工序，表面处理工序	建筑面积约 7595 m ²
配套工程	办公楼	项目西北侧，4F，1 楼为大厅，2 楼为办公室、会议室，3 楼为宴会厅、休息室，4 楼为客房。	建筑面积约 4090 m ²
	道路、停车场	标准厂房配套道路与停车场	占地面积约 2500 m ²
储运工程	原料区	为有效提高生产效率，项目 A、B、C 车间均有布设原料与成品区，用于原辅材料、产品贮存等配件贮存	/
	成品区		/
公用工程	供水	由园区供水管网统一供水	
	排水	雨污分流；雨水进入市政雨水管网，污水排入市政污水管网	
	供电	由园区供电网统一供给	
环保工程	废气处理	下料废气：经自然沉降后，定期清扫处理； 焊接废气：经移动式烟尘净化器收集处理； 抛光打磨粉尘：经自然沉降后，定期清扫处理（原存在一个排气筒，现停用）； 喷漆废气：车间设置废气收集系统，经水帘柜+过滤棉+活性炭处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放 固化废气、燃料废气：车间设置废气收集及烘干系统，经布袋除尘后通过 15m 高排气筒（DA002）排放； 喷粉废气：车间设置废气收集系统，经布袋除尘设备处理后车间排放。	
	废水处理	项目生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，最后进入进站路污水处理厂处理达标排放；生产废水（表面处理废水和废气处理水帘柜废水、文丘里喷淋废水）经污水处理站处理达标后，排入市政污水管网，最后进入进站路污水处理厂处理达标排放	
	噪声措施	厂房隔声、设备基础减振等降噪措施	
	固废处理	生活垃圾经垃圾桶，委托环卫部门统一清运；一般固废暂存于固废暂存间，外售相关企业；危险废物贮存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。	
	环境风险防范措施	①规范储存：油漆材料、磷化剂、润滑油堆放区设置明显的标志；分区存放，按生产计划合理进料，严格控制堆放量；对各类火种、火源和有散发火花危险的机械设备、作业活动，以及可燃、易燃物品等的控制和管理。②厂区防渗，危废暂	

		存间、酸洗磷化车间、污水处理站及污水管道、废水收集池所在区域重点防渗；油漆材料、磷化剂、润滑油存放区一般防渗。③加强安全教育，强化安全意识。④厂房按规范要求设置火灾自动报警器、灭火器材等，落实消防水源和室外消防给水系统。																																																																																					
3、项目主要产品产能 项目产品方案情况详见下表 2-4。 表 2-4 项目主要产品产能一览表 <table><tr><th>序号</th><th>产品名称</th><th>规格参数</th><th>单位</th><th>年产量</th></tr><tr><td colspan="5">原环评设计产品方案</td></tr><tr><td>1</td><td>立式加工设备</td><td rowspan="3">应客户要求</td><td rowspan="3">套</td><td>1000</td></tr><tr><td>2</td><td>龙门加工设备</td><td>500</td></tr><tr><td>3</td><td>钻攻机系列</td><td>500</td></tr><tr><td colspan="5">实际产品方案</td></tr><tr><td>4</td><td>立式加工设备</td><td rowspan="3">应客户要求</td><td rowspan="3">套</td><td>300</td></tr><tr><td>5</td><td>龙门加工设备</td><td>100</td></tr><tr><td>6</td><td>钻攻机系列</td><td>1600</td></tr></table> 4、项目主要设备 表 2-5 项目主要设备一览表 <table><tr><th>序号</th><th>设备名称</th><th>规格型号</th><th>数量（重新报批前）</th><th>数量（重新报批后）</th><th>用途说明</th></tr><tr><td>1</td><td>氩弧焊机</td><td>WSEM-500P</td><td>20 套</td><td>10 套</td><td>不锈钢材料焊接用途</td></tr><tr><td>2</td><td>等离子切割机</td><td>GLK-70</td><td>20 台</td><td>1 台</td><td>板材、型材在线切割用途</td></tr><tr><td>3</td><td>二保焊机</td><td>NBC-350C</td><td>20 台</td><td>10 台</td><td>钢材、型材焊接用途</td></tr><tr><td>4</td><td>便携式切割机</td><td>380V/220V</td><td>6 台</td><td>1 台</td><td>管材、型材切割用途</td></tr><tr><td>5</td><td>数控剪板机</td><td>QC12Y-10*3200</td><td>4 台</td><td>0 台</td><td>板材开料用途</td></tr><tr><td>6</td><td>数控折弯机</td><td>WC67Y-200T/3200</td><td>2 台</td><td>3 台</td><td>钣金折弯用途</td></tr><tr><td>7</td><td>空压机</td><td>30P 型</td><td>3 台</td><td>3 台</td><td>制作压缩空气</td></tr></table>			序号	产品名称	规格参数	单位	年产量	原环评设计产品方案					1	立式加工设备	应客户要求	套	1000	2	龙门加工设备	500	3	钻攻机系列	500	实际产品方案					4	立式加工设备	应客户要求	套	300	5	龙门加工设备	100	6	钻攻机系列	1600	序号	设备名称	规格型号	数量（重新报批前）	数量（重新报批后）	用途说明	1	氩弧焊机	WSEM-500P	20 套	10 套	不锈钢材料焊接用途	2	等离子切割机	GLK-70	20 台	1 台	板材、型材在线切割用途	3	二保焊机	NBC-350C	20 台	10 台	钢材、型材焊接用途	4	便携式切割机	380V/220V	6 台	1 台	管材、型材切割用途	5	数控剪板机	QC12Y-10*3200	4 台	0 台	板材开料用途	6	数控折弯机	WC67Y-200T/3200	2 台	3 台	钣金折弯用途	7	空压机	30P 型	3 台	3 台	制作压缩空气
序号	产品名称	规格参数	单位	年产量																																																																																			
原环评设计产品方案																																																																																							
1	立式加工设备	应客户要求	套	1000																																																																																			
2	龙门加工设备			500																																																																																			
3	钻攻机系列			500																																																																																			
实际产品方案																																																																																							
4	立式加工设备	应客户要求	套	300																																																																																			
5	龙门加工设备			100																																																																																			
6	钻攻机系列			1600																																																																																			
序号	设备名称	规格型号	数量（重新报批前）	数量（重新报批后）	用途说明																																																																																		
1	氩弧焊机	WSEM-500P	20 套	10 套	不锈钢材料焊接用途																																																																																		
2	等离子切割机	GLK-70	20 台	1 台	板材、型材在线切割用途																																																																																		
3	二保焊机	NBC-350C	20 台	10 台	钢材、型材焊接用途																																																																																		
4	便携式切割机	380V/220V	6 台	1 台	管材、型材切割用途																																																																																		
5	数控剪板机	QC12Y-10*3200	4 台	0 台	板材开料用途																																																																																		
6	数控折弯机	WC67Y-200T/3200	2 台	3 台	钣金折弯用途																																																																																		
7	空压机	30P 型	3 台	3 台	制作压缩空气																																																																																		

8	刷漆房	50m ²	1 间	1 间	手动喷漆，设备外观刷漆上色用途
9	车间行车	2 吨型	6 台	3 台	设备组装及装卸货物用途
10	叉车	3.5 吨型	6 台	1 台	设备组装及装卸货物用途
11	废水处理设备	/	1 套	1 套	处理表面预处理废水和喷漆废气处理产生的废水
12	激光切割	大族	3 台	2 台	用于板材切割
13	压滤机	/	0	1 套	处理表面预处理废水污泥
14	烘干机	/	1 台	1 台	用于喷粉后固化工序，采用天然气烘干
15	手持打磨机	/	3 台	8 台	用于打磨
16	烘干房	/	1 间	1 间	烘干场所
17	喷粉房	/	2 间	2 间	喷粉场所
18	水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭吸附处理装置	/	1 套	1 套	喷漆废气处理
19	布袋除尘器	/	3 台	3 台	喷粉废气、固化废气处理

5、项目主要原辅材料种类和用量

表 2-6 项目主要原辅材料种类和用量情况一览表

序号	原辅料名称	单位	数量	来源	最大贮存量
1	板材	吨	2000	外购	100
2	铸件	套	2000	外购	100
3	钣金	套	2000	外购	100
4	防护罩	套	2000	外购	100
5	系统	套	2000	外购	100
6	刀库	套	2000	外购	100
7	主轴	套	2000	外购	100
8	线材	套	2000	外购	100
9	电料	套	2000	外购	100
10	刀库支架	套	2000	外购	100

11	变压器	套	2000	外购	100
12	油冷机	套	2000	外购	100
13	气路	套	2000	外购	100
14	水泵	套	2000	外购	100
15	除油剂	吨	5.0	外购	0.5
16	消泡剂	吨	0.2	外购	0.2
17	磷化剂	吨	10	外购	1
18	表调剂	吨	2.2	外购	0.2
19	粉末	吨	30	外购	2
20	水性油漆	吨	4	外购	0.5
21	润滑油	吨	1	外购	0.1
22	片碱	吨	0.5	外购	0.1
23	PAC	吨	1	外购	0.1
24	PAM	吨	0.5	外购	0.1
25	盐酸	千克	0.5	外购	0.05
26	电弧焊条	吨	2	外购	0.2
27	氩弧焊丝	吨	2	外购	0.2
28	天然气	立方	57000	外购	/
注：本项目不使用油性油漆、稀释剂、钝化剂。					
表 2-7 除油剂主要成份表					
序号	主原料成份	百分比	辅料成份	百分比	
1	氢氧化钠	15%	柠檬酸钠	1.5%	
2	碳酸钠	20%	AES	1.5%	
3	五水偏硅酸钠	45%			
4	EDTA-2Na	2%			
5	阴离子表面活性剂	10%			
6	去离子水	5%			
表 2-8 磷化剂主要成份表					
序号	主原料成份	百分比	辅料成份	百分比	
1	磷酸	10%	氧化锌	12%	
2	磷酸二氢锌	10%	醋酸	5%	
3	一水柠檬酸	20%			
4	EDTA-2Na	5%			
5	酒石酸	15%			
6	去离子水	5%			
表 2-9 除锈剂理化性质表					
外观与性状	水粘性液体	气味	清淡		
熔点（℃）	不适用	pH 值（20℃）	6~7 原液		
沸点（℃）	大于 200	20℃时的密度	1.12~1.13g/cm ³		
自燃	产品不自燃	爆炸危险	产品无爆炸危险		
闪点（℃）	无	水的可溶性	完全相溶		
危险性类别	非危险品				
侵入途径	皮肤接触、眼睛接触、吸入、食入				
健康危害	液体对皮肤稍有刺激；高浓度蒸汽或雾对眼睛有刺激；吸入高浓度蒸汽、雾后对呼吸器官有刺激，会产生头痛、头晕等症状				

爆炸危险	非易燃品，避免与火焰、火花或高温物体接触		
表 2-10 表调剂理化性质表			
外观与性状	白色粉末固态	气味	无刺激性气味
爆炸危险	产品无爆炸危险	pH 值	8.5~9.5
成分	胶肽 20%、三聚磷酸钠 10%、其他 20%、磷酸盐 45%、纯碱 5%		
危险性类别	非危险品		
侵入途径	皮肤接触、眼睛接触、吸入、食入		
紧急处理及急救措施	1、大量清水清洗 2、接受治疗		
爆炸危险	非易燃品，避免与火焰、火花或高温物体接触		
表 2-11 水性油漆理化性质表			
成分	VAE 乳液 27.69%、苯丙乳液 44.16%、甲基苯烯酸甲酯 4.1%、复合分散剂 0.3%、乳化剂 0.2%、成膜助剂 2.0、复合消泡剂 0.3%、过硫酸钠 5.3%、复合增稠剂 1.5%、水 14.05%		
危险性类别	非危险品		
侵入途径	皮肤接触、眼睛接触、吸入、食入		
紧急处理及急救措施	与皮肤接触：可用清水及肥皂清洗，如有不适请及时就医； 如误吞食：切勿引用如奶等含脂类饮品，请立即就医； 如吸入本品：立即至空旷通风地方，如有不适请及时就医		
爆炸危险	非易燃品，避免与火焰、火花或高温物体接触		

6、项目总平面布置

本项目选址位于邵阳经济技术开发区邵阳国际数控机床智能产业园（一期），建设标准厂房布置生产线，车间平面布局基本做到分区明确，形成“生产分离”布局。本项目平面布局整体没有发生变化，只改变了废气的处理方式，增加一个排气筒，位于 B 车间南面，喷粉废气排放筒取消；改变废水处理方式，表面预处理废水由原先的一体化设备（化学混凝法+生物接触氧化法）+中水回用设备（膜分离）处理达标之后回用于表面清洗，现在更改为一体化工浮系统（调节+混凝沉淀+刮浮沫）和废气处理水帘柜和文丘里中喷淋废水一起预处理后达标排入进站路污水处理厂进一步处理，增加一个间接污水排放口。

生产车间布置在厂区西南角和东侧，办公楼布置在西北角，西南角为 C 栋车间厂房、东侧由北往南依次为 A 栋生产车间和 B 栋生产车间。原料及成品仓库在 A、B、C 车间（一层建筑物）均有布置，物料流程短，有利于生产操作和管理，以及有效提高生产效率，办公楼布置在西北角，为 4 层建筑（1 楼为大厅、2 楼为办公室和会议室、3 楼为宴会厅和休息室、4 楼为客房），

危废间、固废间位于 B 车间东南面围墙外，可减轻车间生产噪声对办公生活的影响，项目布局功能明确，总体布局较为合理，项目总平面布置详见附图 2。

7、公用工程

（1）给水：本项目用水由园区自来水管网供应，水质、水量能够满足本项目生产、生活需要，给水经调压后由给水管网送至各用水部门。

项目用水主要为生产用水与员工生活用水，本项目生产废水主要为表面预处理废水和废气处理水帘柜和文丘里的循环用水，地面清洁采用拖把清洁。

①表面预处理用水

经建设方的实际生产状况，每个月表面预处理排水量为 60t，损耗量约用水量的 20%，项目表面预处理年用水量为 900t/a，项目表面预处理废水经废水池收集后进入污水处理站（调节+混凝沉淀+刮浮沫）处理后经市政管道排入进站路污水处理厂。

②水帘柜和文丘里循环用水

项目水帘柜废水和文丘里废水 1 个月定期外排至污水处理站，外排量为 2t/月，一年排放 24t，需要定期补充每天蒸发损耗量，水帘用水蒸发量为 0.3m³/d，新鲜用水蒸发补充量约为 90m³/a。

③生活用水

本项目员工人数 140 人，均不在厂区食宿，根据《湖南省地方标准用水定额》（DB43/T388-2025），本项目员工用水参考国家机构机关用水通用值，按 38m³/（人·a），经计算：生活用水量为 5320m³/a（17.7m³/d）。

（2）排水：项目采用雨污分流排水系统。项目废水为生活污水和生产废水，生活用水量为 5320m³/a（17.7m³/d），损耗量约用水量的 20%，生活污水产量为 4256m³/a（14.2m³/d），生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网排入进站路污水处理厂，经建设方的实际生产状况，项目表面预处理年用水量为 900t/a，损耗量约用水量的 20%，表面预处理废水产生量为 720t/a；水帘柜废水一个月定期排放至污水处理站，排放量 24t/a，项目表面预处理废水和水帘柜废水及文丘里废水收集后进入污水处理站（调节+混凝沉淀+刮浮沫）处

理之后通过市政污水管网排入进站路污水处理厂。

项目用水平衡图如下：

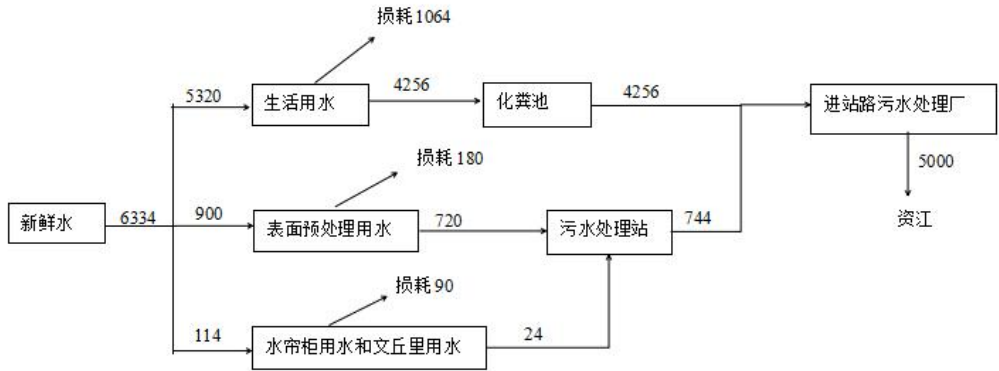


图 2-1 项目用水平衡图 (t/a)

(3) 供电：本项目供电电源引自工业园区供电网络，由高压为 10kV 电力架空线引入厂区配电室，再通过厂区内电力线路，将 380V、220V 电源接通生产设备、照明设备等用电部门。

8、项目四至情况

本项目位于邵阳国际数控机械智能产业园（一期），厂区东面和北面都为邵阳国际数控机械智能产业园标准产业厂房（湖南德洋智能泵业有限公司、湖南盟机智能装备有限公司），西面为大兴路，南面为宝隆路。

9、劳动定员及工作制度

(1) 劳动定员：本项目职工总人数为 140 人，其中行政管理人员 20 人，生产部 120 人，不在厂食宿。

(2) 工作制度：项目工作制度为 8 小时一班制，年工作时间 300 天。

10、投资规模

项目总投资 9900 万元，由湖南台劲数控机械有限公司自筹，环保投资 115 万元，占总投资的 1.2%，环保投资分项估算见表 2-12。

表 2-12 项目环保投资估算一览表

时期	环保措施	投资费用（万元）
施工期	降噪、抑尘	5
	固体废物处置及清运	5
营运期	废气处理设施：移动式烟尘净化器、水帘柜+过滤棉+活性炭吸附装置+15m 高（DA001）排气筒、布袋除尘器+15m 高（DA002）排气筒	25

		废水处理设施：化粪池、自建废水处理站	45
		隔声、基础减振装置	10
		垃圾桶、一般固废间、危废暂存间	15
		绿化	10
	合计		115
工艺流程和产排污环节	1、施工期工艺流程及产污环节 本项目为重新报批项目，利用已建成钢结构厂房生产，施工期主要为设备及环保设施的安装，无土建工程，主要产生固废及噪声，施工噪声随着施工期的结束而结束，施工量较小，施工期环境影响很小。具体施工流程及产污节点如下图。 <pre> graph TD subgraph 施工期 A[设备安装调试] --> B[运行使用] A --> C[噪声、扬尘] A --> D[生活废水、建筑垃圾] end B --> E[运营期] </pre> 图 2-2 项目施工期工艺流程及产污环节 2、运营期工艺流程及产污环节 (1) 本项目生产工艺流程图及产污环节		

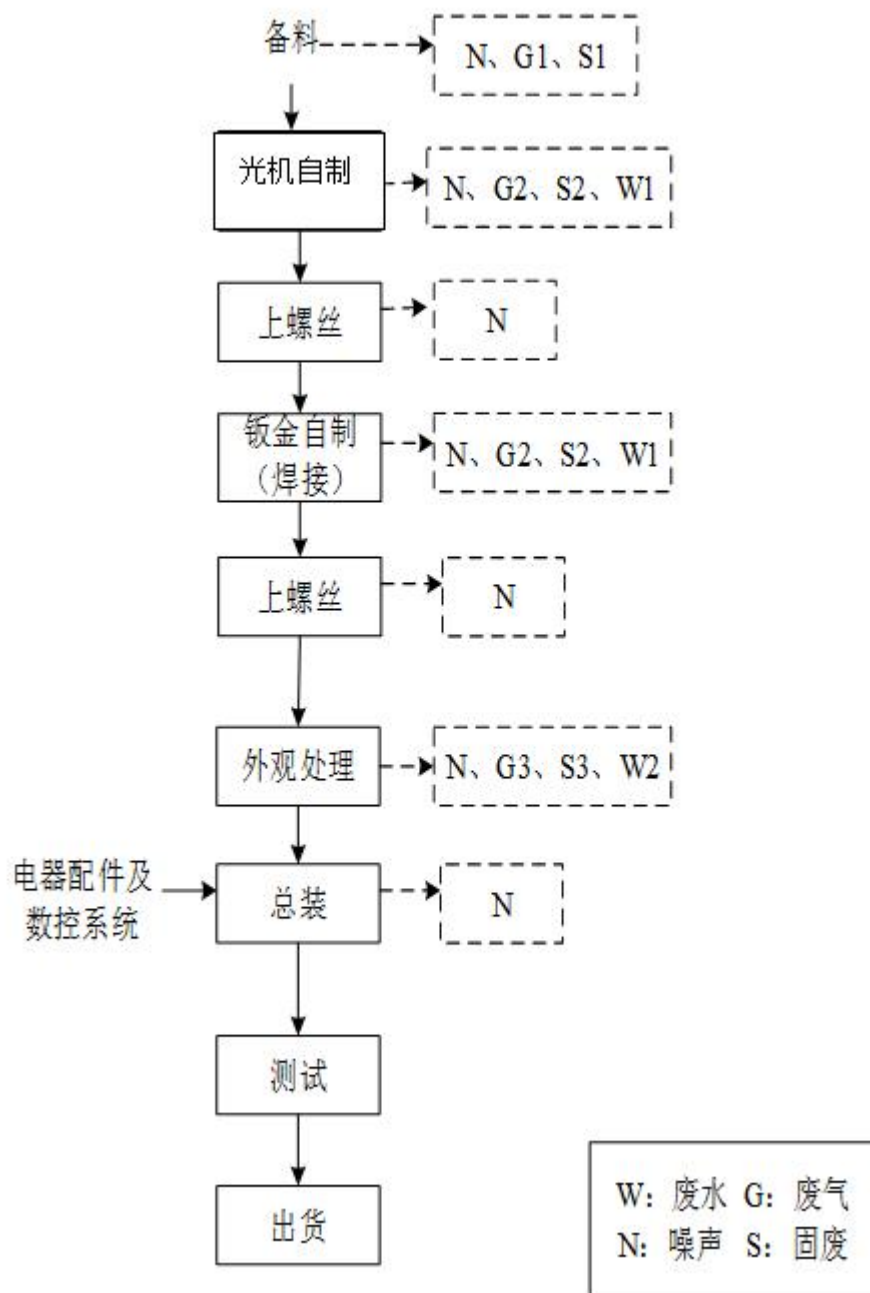


图 2-3 本项目生产工艺与产污节点图

(2) 本项目光机自制生产工艺及产污环节

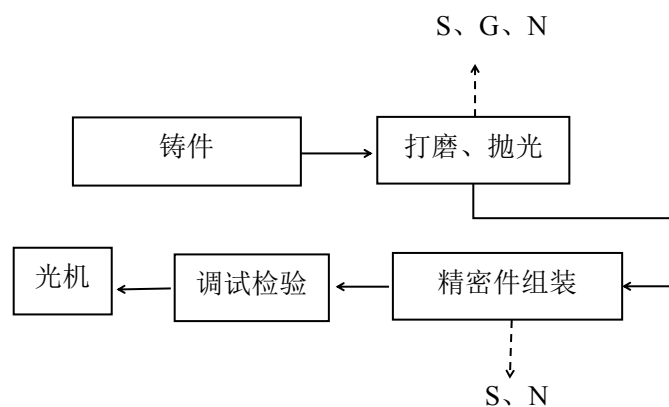


图 2-4 本项目光机自制生产工艺及产污节点图

(3) 本项目钣金自制生产工艺及产污环节

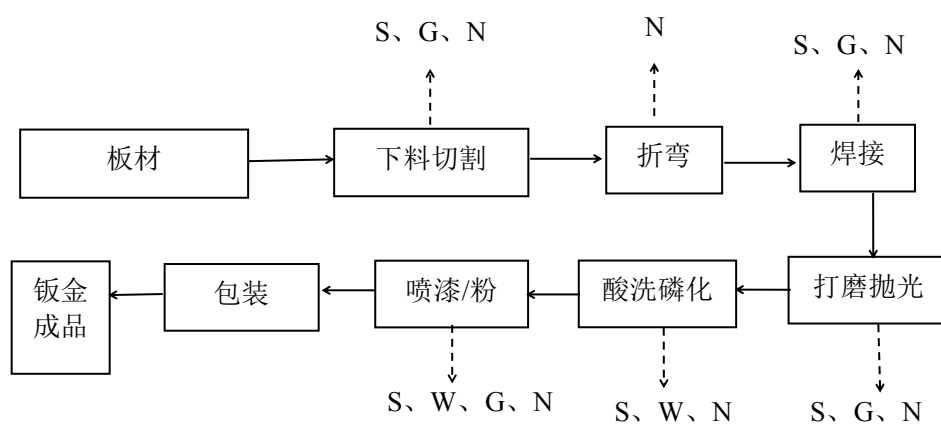


图 2-5 本项目钣金自制生产工艺及产污节点图

(3) 本项目表面预处理生产工艺流程

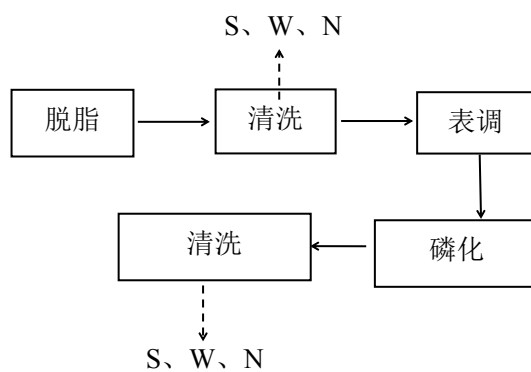


图 2-6 本项目表面预处理生产工艺流程图

	工艺流程简述 (1) 本项目总工艺流程简述：，本项目通过自制光机和钣金产品，通过上螺丝，对光机和钣金产品进行外观处理（如喷淋、喷粉、固化等工序，详细见后面单独的光机、钣金自制的工艺流程），对产品进行接线，按线路图在机床上布线，装上马达、主轴和外箱壳，并把控制柜和机身连接在一起，使其能够初步运转，之后进行调试，将不合格的机床退还给上道工序，最后进行质检包装后出厂。喷漆（喷漆废气经在密闭喷漆房内收集后进入水帘柜+文丘里管道喷淋+活性炭吸附装置处理达标，通过 15m 高排气筒 DA001 排放）、喷粉（喷粉废气经集气罩收集后进入布袋除尘器处理达标，在车间内无组织排放），喷粉后需进行固化（固化工序使用烘干机，依托天然气），固化废气经布袋除尘器处理，通过 15m 高排气筒 DA002 排放。 注：本项目喷漆采用手工喷漆、不进行机加工工序 (2) 本项目光机自制工艺流程简述：将外购回来的铸件按要求进行抛光打磨，打磨后进行精密件组装，组装好后进行调试检验，检验好后得到光机产品。 (3) 本项目钣金自制工艺流程简述：将剪切好的板材按要求折弯或卷圆进行加工，再进行焊接（焊接废气由移动式烟尘净化器处理），焊接之后经抛光打磨后进行表面预处理，之后进行喷漆/粉，喷粉后需进行固化，固化废气经布袋除尘器处理，经自然晾干后包装后得到钣金产品。 (4) 本项目表面预处理工艺流程：表面预处理包含脱脂槽、水洗槽、表调槽、磷化槽，本项目共设一条表面处理线。 脱脂除油：脱脂剂主要成分为各种磷酸盐、表面活性剂，一般油污仅需 8~10min 即可去污，污染较轻，需要定期补充以维护槽液浓度。 水洗：脱脂后进行水洗，用清水进行水洗，水洗时间为 30~60 秒，清洗时保持溢流。 表调：表面调整是常温磷化不可缺少的工序之一，它可消除酸洗脱脂或除锈等造成的表面状态不均匀性，增加磷化晶核的数目，使晶粒变得更加细密，降低膜重，还可缩短磷化时间和降低磷化温度，表调时间为 30~60 秒，
--	---

表调槽液需定期捞渣，槽液由于易变质，需进行更换，排放频次半年一次。

磷化：采用磷化液进行处理，使其表面生成一层难溶于水的磷酸盐保护膜，磷化时间为 5~8min，磷化槽液需定期捞渣。

本项目的脱脂、磷化等槽皆采用浸渍的方式进行，而水洗采用溢流方式。

表面预处理主要工艺参数：

表 2-12 表面预处理主要工艺参数

序号	工艺	主要成分	使用温度	作业时间
1	脱脂	脱脂粉、除油剂（10~15%）	室温	8~10 分钟
2	清洗	/	室温	30~60 秒
3	表调	表调粉	室温	30~60 秒
4	磷化	磷化剂（5~8%）、促进剂（2~3%）	室温	5~8 分钟

本项目产污情况见表 2-13。

表 2-13 本项目产污情况一览表

类别	产生工序	污染物/因子
废气	备料	切割金属粉尘
	焊接	焊接废气（颗粒物）
	抛光打磨	粉尘（颗粒物）
	喷漆、固化、燃料废气	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
	外观处理（喷粉）	颗粒物
废水	表面预处理	磷化清洗废水、脱脂清洗废水、表调水
	废气处理	水帘柜废水、文丘里喷淋废水
	职工生活	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP
噪声	生产过程	噪声
固废	剪切、铣、磨、打孔、车加工	金属边角料
	焊接、抛光打磨	焊渣、粉尘
	喷漆	废油漆桶
	职工生活	生活垃圾
	表面预处理	废槽渣、槽液
	废气处理	废活性炭
		漆渣
		收集粉尘
	废水处理	污泥
		废包装袋
	机械设备维护	废润滑油、含油抹布

与项目有关的原有环境问题	湖南台劲数控机械有限公司成立于 2021 年 05 月 21 日，湖南台劲数控机械有限公司投资 9900 万元在邵阳经济开发区邵阳国际数控机械智能产业园（一期）建设年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目，2023 年建设了 1 条立式加工设备生产线、1 条龙门加工设备生产线、1 条钻铣机系列生产线。 2022 年 10 月，湖南台劲数控机械有限公司委托湖南景晟环保科技有限公司编制了《年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目环境影响报告表》，于 2023 年 2 月 24 日取得邵阳市生态环境局《关于湖南台劲数控机械有限公司年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目环境影响报告表的批复》（具体情况见附件 3）邵市环评（13）【2023】4 号，主要产品为立式加工设备 1000 台/年、龙门加工设备 500 台/年和钻攻机系列 500 台/年。项目在 2025 年全部建成，随即组织竣工环保验收，在项目竣工环保验收过程中对比《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函【2020】688 号)发现，项目存在重大变动情况。 项目地块在建厂之前未进行工业生产，不存在历史遗留的环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

(1) 区域空气环境质量现状

结合《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）中“6.2.1 对项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中数据或结论”。本次引用邵阳市化工厂（经济开发区办公楼上）空气自动站数据（2024 年 1-12 月），根据《环境空气质量监测点位布设技术规范（实行）》（HJ664—2013）中对“环境空气质量评价区域点”的定义，本项目与常规监测点直线距离 2.91km，地形、气候条件相近，故数据来源可靠，有效性符合导则要求。检测因子为 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃（日最大 8 小时平均值）。其达标分析结果统计见下表 3-1。

表 3-1 环境空气质量现状评价表 单位：μg/m³

污染物	评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	35.6	35	101.7	超标
PM ₁₀	年平均质量浓度	50	70	71.4	达标
SO ₂	年平均质量浓度	9	60	15	达标
NO ₂	年平均质量浓度	15	40	37.5	达标
CO	第 95 百分位日平均质量浓度	1100	4000	27.5	达标
O ₃	第 90 百分位日最大 8 小时平均质量浓度	136	160	85	达标

备注：根据《环境空气质量评价技术规范（试行）》(HJ633-2013)，CO 取城市日均值百分之 95 位数；臭氧取城市日最大 8 小时平均百分之 90 位数。

根据表 3-1 的判定结果，项目区域空气环境质量现状中 PM_{2.5} 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，故项目区域属于不达标区。造成 PM_{2.5} 超标的原因可能是：①城市建设、房屋建设工程较多，施工场地扬尘量较大，施工扬尘防治措施未落实到位；②冬季不利气候条件。

改善措施：

①各建设单位应按照《绿色施工导则》（建质[2007]223）、《建筑施工企业安全生产管理规范》（GB50656-2011）、《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）、《邵阳市大气污染防治“守护蓝天”攻坚行动计划（2023-2025年）》（邵生环委发〔2023〕22号）的相关规定实行“绿色施工”，制定施工扬尘污染防治方案，根据施工工序编制施工期内扬尘污染防治任务书，报环保局、建设局相关部门备案，实施扬尘防治全过程管理，责任到每个施工工序；

②做好寒冷、干燥季节的路面清扫、洒水抑尘等工作，且建议全市以清洁能源代替燃煤锅炉，减少燃煤排放的颗粒物；

③加强运输车辆管理，逐步实施尾气排放检查制度，限制尾气排放超标的运输车辆通行，控制汽车尾气排放总量。

（1）特征因子

为了解本项目区域 TSP、挥发性有机物（TVOC）现状质量状况，本次环评 TSP 引用了《复合肥及掺混肥建设项目环境影响报告表》环评现状监测数据，挥发性有机物（TVOC）引用邵阳经济技术开发区 2023 年度环境质量跟踪监测报告，监测基本信息如下：

（1）监测布点

根据规划环境情况及区域主导风向，本次评价环境空气质量现状监测布点情况详见表 3-2。

表 3-2 环境空气现状监测点

引用因子	点位	方位
TSP	湖南长航远盛生物科技有限公司厂界西南侧 100 处	距离本项目西北面 1.89km-
TVOC	刘家院子	距离本项目西北面 2.54km

（2）监测因子

TSP、TVOC。

（3）监测时间与频次

TVOC：2023 年 6 月 8 日和 12 月 3 日监测 2 天。

	TSP：2025年1月3日-1月5日连续监测3天 (4) 监测与分析方法 采样方法按《环境监测技术规范》（大气部分）执行，分析方法按《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 中的规定执行。 (5) 评价方法 超标率法和超标倍数法 超标率（%）=（超标样品数/监测样品总数）×100% 超标倍数=（样品实测浓度－标准值）/标准值 (6) 监测结果统计与分析 监测及统计结果详见下表 3-3。 表 3-3 环境空气质量现状监测数据统计及评价结果 单位：mg/m³ <table border="1"> <thead> <tr> <th>监测点位</th><th>监测项目</th><th>监测时间</th><th>监测结果</th><th>标准限值</th><th>是否达标</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">湖南长航远盛生物科技有限公司厂界西南侧100处</td><td rowspan="3">TSP</td><td>2025.1.3</td><td>0.177</td><td rowspan="3">0.300</td><td rowspan="3">达标</td></tr> <tr> <td>2025.1.4</td><td>0.188</td></tr> <tr> <td>2025.1.5</td><td>0.164</td></tr> <tr> <td rowspan="2">刘家院子</td><td rowspan="2">TVOC</td><td>2023.6.8</td><td>0.0003L</td><td rowspan="2">0.600</td><td rowspan="2">达标</td></tr> <tr> <td>2023.12.3</td><td>0.0003L</td></tr> </tbody> </table> 注：L 表示低于检出限。 由上表监测结果可知，各监测点各监测因子能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中相应空气质量标准要求。 2、地表水环境质量现状 本项目营运期生活污水排入邵阳市进站路污水处理厂集中处理，表面处理生产废水和水帘柜废水、文丘里喷淋废水经预处理后排入邵阳市进站路污水处理厂集中处理，处理后的尾水最终排入资江，本次环评根据《环境影响评价技术导则--地表水环境》（HJ2.3-2018）的要求调查项目所在区域环境质量达标情况，本次评价引用邵阳市生态环境局官网公布的 2024 年 1-12 月水环境质量月报，选取了离进站路污水处理厂排水口最近的柏树和工业街水厂两个监测断面数据。邵阳市地表水监测断面具体布设情况详见下表。					监测点位	监测项目	监测时间	监测结果	标准限值	是否达标	湖南长航远盛生物科技有限公司厂界西南侧100处	TSP	2025.1.3	0.177	0.300	达标	2025.1.4	0.188	2025.1.5	0.164	刘家院子	TVOC	2023.6.8	0.0003L	0.600	达标	2023.12.3	0.0003L
监测点位	监测项目	监测时间	监测结果	标准限值	是否达标																								
湖南长航远盛生物科技有限公司厂界西南侧100处	TSP	2025.1.3	0.177	0.300	达标																								
		2025.1.4	0.188																										
		2025.1.5	0.164																										
刘家院子	TVOC	2023.6.8	0.0003L	0.600	达标																								
		2023.12.3	0.0003L																										

表 3-4 邵阳市地表水水质状况			
河流名称		资江干流	
断面名称		柏树	工业街水厂
所属市州		邵阳市	邵阳市
水质类别	2024.1	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.2	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.3	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.4	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.5	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.6	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.7	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.8	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.9	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.10	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.11	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
	2024.12	均达到Ⅱ类	均达到Ⅱ类
执行标准（GB3838-2002）		Ⅱ类	Ⅱ类

上表引用数据表明，各监测断面各监测因子均未超标，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类水质标准要求。

3、声环境质量现状

本项目 50m 范围内有居民，最近居民点位于南面 50m 住宅房，因此根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中的规定，，厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标，需监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况，声环境质量现状调查如下。

（1）监测点位

本次监测共设 1 个敏感点噪声监测点和四个厂界噪声监测点。

（2）监测因子

等效连续 A 声级

（3）监测时间和频次

2025 年 5 月 14 日，昼夜各监测 1 次。

（4）评价标准

敏感点厂界噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 标准限值，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3、4 标

准限值。具体点位执行标准见表 3-5。

(5) 监测结果

本次声环境质量现状监测数据见下表。

表 3-5 声环境质量现状监测数据

监测点位	日期	监测结果		标准限值		声功能类别区
		昼间	夜间	昼间	夜间	
N1: 厂界东 1m 处	5 月 14 日	58	50	65	55	3
N2: 厂界南 1m 处	5 月 14 日	61	51	70	55	4
N3: 厂界西 1m 处	5 月 14 日	63	51	70	55	4
N4: 厂界北 1m 处	5 月 14 日	60	49	65	55	3
N5: 厂界南面 49 米处 (居民点)	5 月 14 日	55	44	60	50	2

根据上表监测数据，1 个敏感点噪声监测点符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值，四个厂界噪声监测点符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3、4 类标准限值。

4、生态环境

根据现场踏勘结果表明：项目所在区域属于城市生态系统（园区建设的标准化厂房），评价区内以工业生产为主，植被主要为人工种植的部分乔木和灌木丛，由于人类活动频繁，项目区内无大型野生动物栖息地，现存的野生动物主要为蛇类、鼠类、鸟类、昆虫等一些常见的小型动物，项目周边 500m 范围内未发现重点保护的野生动物、无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标。

5、地下水、土壤环境

项目位于湖南省邵阳市邵阳国际数控机械智能产业园（一期），项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》

中提到的“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。本项目位于工业园内，生产工艺涉及土壤、地下水环境的污染途径的污染物为表面预处理废水，①污水处理设施、污水管网发生破损而使污染物质泄漏下渗，对土壤及地下水造成不利影响；②危废暂存间污染物泄漏通过地面下渗，对土壤及地下水造成不利影响；③污水处理站恶臭气体随大气扩散，对区域土壤环境造成不利影响。

本项目危废暂存间地面、表面预处理车间、污水处理设施池底均为重点防渗区，防渗层等效防渗系数不大 $1.0\times10^{-10}\text{cm/s}$ ，污水处理设施底部基础采用“抗渗钢筋混凝土整体基础+素混凝土垫层+原土夯实”，满足相关防渗要求，项目废水经收集后进入污水处理设施处理后回用于车间；基本不会造成泄露。此外，项目周边无集中式饮用水源等特殊地下水资源保护区，且周边居民饮用水均使用自来水，不使用地下水作为饮用水源。

项目在做好污染防控措施及防渗措施后，对周边土壤及地下水环境影响较小。因此，本项目不开展现状调查。

6、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不需开展电磁辐射监测与评价。

1、大气环境

根据项目现场初步调查，本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜、文化区，大气环境敏感点主要为居住点，详见表 3-6。

表 3-6 环境空气保护目标一览表

名称	坐标		保护目标	保护内容	相对厂址方位及距离/m	环境功能区
	经度	纬度				
王家冲居民点	111.56305	27.23174	居民	30 户，约 90 人	ES, 50-500	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)) 二类
鸡笼村居民点	111.56923	27.23305	居民	30 户，约 90 人	E/ES, 295-500	

	宝龙居民点	111.561 01	27.2387 0	居民	10 户， 约 30 人	WN, 416-500																																	
2、声环境 根据现场踏勘可知，本项目厂界外 50m 范围内有一户居民点。 表3-7 声环境保护目标一览表 <table><tr><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护目 标</th><th rowspan="2">保护 内容</th><th rowspan="2">相对厂址方位 及距离/m</th><th rowspan="2">环境功能区</th></tr><tr><th>经度</th><th>纬度</th></tr><tr><td>王家冲居 民</td><td>111.5631 1</td><td>27.23262</td><td>居民</td><td>1户, 3 人</td><td>ES, 49m</td><td>《声环境质 量标准》 (GB3096-2 008)2类标准</td></tr></table> 3、水环境 根据现场勘查可知，距离本项目最近的地表水体为北面 440m 处的红旗河，资江位于本项目西北面 7.23km 处，红旗河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，资江执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。 表3-8 水环境保护目标一览表 <table><tr><th>类别</th><th>保护目标</th><th>保护对象</th><th>方位</th><th>距厂界最 近距离</th><th>执行标准</th></tr><tr><td rowspan="2">水环境</td><td>红旗河</td><td>地表水</td><td>N</td><td>440m</td><td rowspan="2">《地表水环境质量标 准》（GB3838-2002） III 类标准</td></tr><tr><td>资江</td><td>地表水</td><td>WN</td><td>7.23km</td></tr></table> 4、地下水环境 本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 5、生态环境 本项目占地范围内无生态环境保护目标。								名称	坐标		保护目 标	保护 内容	相对厂址方位 及距离/m	环境功能区	经度	纬度	王家冲居 民	111.5631 1	27.23262	居民	1户, 3 人	ES, 49m	《声环境质 量标准》 (GB3096-2 008)2类标准	类别	保护目标	保护对象	方位	距厂界最 近距离	执行标准	水环境	红旗河	地表水	N	440m	《地表水环境质量标 准》（GB3838-2002） III 类标准	资江	地表水	WN	7.23km
名称	坐标		保护目 标	保护 内容	相对厂址方位 及距离/m	环境功能区																																	
	经度	纬度																																					
王家冲居 民	111.5631 1	27.23262	居民	1户, 3 人	ES, 49m	《声环境质 量标准》 (GB3096-2 008)2类标准																																	
类别	保护目标	保护对象	方位	距厂界最 近距离	执行标准																																		
水环境	红旗河	地表水	N	440m	《地表水环境质量标 准》（GB3838-2002） III 类标准																																		
	资江	地表水	WN	7.23km																																			
污染物排放控制标准	1、废气 湖南省地方标准《工业窑炉主要大气污染物排放标准》（ DB43/ 3082—2024）主要针对水泥工业、钢铁工业、焦化工业、砖瓦工业、陶瓷工业、有色金属废弃资源综合利用工业，本项目不适用该标准。因此运营期废气排气筒烘干采用天然气燃烧机加热，燃料废气 SO₂、氮氧化物、颗粒物参照执行																																						

《湖南省工业炉窑大气污染综合治理方案》（湘环发〔2020〕6号）中的最高允许排放浓度，烘干产生的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；喷漆废气排气筒 DA001（非甲烷总烃）排放执行《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017），厂区内产生的非甲烷总烃（无组织）排放执行《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）排放标准限值要求，具体标准见表 3-9、表 3-10、表 3-11。

表 3-9 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

排气筒编号	污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值(mg/m ³)
			排气筒 (m)	二级	
喷漆废气 (DA001)	非甲烷总烃	40	15	/	2.0

表 3-10 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

污染物	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10mg/m ³	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30mg/m ³	监控点处任意一次浓度值	

表 3-11 《湖南省工业炉窑大气污染综合治理方案》（湘环发〔2020〕6号）

污染源	来源	污染物	最高允许浓度 mg/m ³
烘干（燃料燃烧废气）(DA002)	《湖南省工业炉窑大气污染综合治理方案》	颗粒物	30
		SO ₂	200
		NO _x	300
	《大气污染物综合排放标准》	非甲烷总烃	120

2、废水

项目运营期产生的表面预处理废水和水帘柜废水及文丘里喷淋废水，经污水处理站（调节+混凝沉淀+刮浮沫）处理进入市政污水管网，最终排入进站路污水处理厂处理，经过专管排入资江；生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网，最终排入进站路污水处理厂处理，经过专管排入资江；本项目生活污水和表面预处理废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

表 3-12 污水排放执行标准 单位：mg/L(pH 除外)

项目	PH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP	动植物油
----	----	-----	------------------	----	--------------------	----	----	------

		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
GB8978-1996	6-9	500	300	400	/	/	/	100
本项目执行标准	6-9	500	300	400	/	/	/	100

3、噪声

运营期东、北面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类排放标准，运营期南、西面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类排放标准排放标准限值见表 3-13。

表 3-13 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

标准	昼间	夜间
3 类	65	55
4 类	70	55

4、固体废弃物

本项目一般工业固废经固废暂存间暂存后统一处置，属于采用一般固废堆放区堆放一般工业固废，仅参考《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）提出环境管理要求；

生活垃圾用垃圾桶收集交由环卫部门处理。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量控制指标

根据《湖南省主要污染物排污权有偿使用和交易实施细则》（湘环发[2024]3 号）文件第二条：“化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、 总磷、铅、镉、砷、汞、铬十一类污染物实施管理的范围为有效实施的国家固定污染源排污许可分类管理名录的工业类排污单位；

企业新、改、扩建项目需新增主要污染物排放指标的，必须从排污权储备 交易中心（所）购买取得相应的主要污染物排污权。

废气：挥发性有机物、二氧化硫、氮氧化物

废水：COD、NH₃-N、TP：

①本项目排放废气主要为颗粒物、挥发性有机物、二氧化硫、氮氧化物，

	经计算，本项目 VOCs 排放量为 0.4032t/a，SO₂：0.0023t/a，NO_x：0.1067t/a 等总量控制因子的排放，需申请总量控制指标。 ②本项目生产废水经污水处理站处理排后进入市政污水管网排入进站路污水处理厂处理，其中 COD：0.0372t/a、NH₃-N：0.0038t/a、TP：0.0004t/a；生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网排入进站路污水处理厂处理，其中 COD：0.2128t/a、NH₃-N：0.0213t/a、TP：0.0022t/a，生活污水总量纳入进站路污水处理厂总量控制指标，生产废水需按相关规定购买总量控制指标。
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目为新建（重新报批）项目，五通一平由园区负责，不需要进行土建施工，根据现场调查，项目重新报批环评介入是，项目施工期已经结束，建设内容较为简单，施工期主要环保措施见表 4-1。 表 4-1 施工期环境保护措施一览表 <table border="1" data-bbox="295 555 1386 943"> <thead> <tr> <th>污染物</th><th>环保措施</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>废气</td><td>1、如进行干燥、易起尘的作业时，应辅以洒水抑尘，尽量缩短起尘时间 2、选用环保建筑材料</td></tr> <tr> <td>生活污水</td><td>经化粪池隔油池处理后排入市政污水管网</td></tr> <tr> <td>噪声</td><td>距离衰减、厂房隔声、设备减振</td></tr> <tr> <td>建筑垃圾</td><td>能回收的回收利用，不能利用的交由相关部门运至指定地点填埋</td></tr> <tr> <td>生活垃圾</td><td>统一交由环卫部门处理</td></tr> </tbody> </table>	污染物	环保措施	废气	1、如进行干燥、易起尘的作业时，应辅以洒水抑尘，尽量缩短起尘时间 2、选用环保建筑材料	生活污水	经化粪池隔油池处理后排入市政污水管网	噪声	距离衰减、厂房隔声、设备减振	建筑垃圾	能回收的回收利用，不能利用的交由相关部门运至指定地点填埋	生活垃圾	统一交由环卫部门处理
污染物	环保措施												
废气	1、如进行干燥、易起尘的作业时，应辅以洒水抑尘，尽量缩短起尘时间 2、选用环保建筑材料												
生活污水	经化粪池隔油池处理后排入市政污水管网												
噪声	距离衰减、厂房隔声、设备减振												
建筑垃圾	能回收的回收利用，不能利用的交由相关部门运至指定地点填埋												
生活垃圾	统一交由环卫部门处理												
运营期环境影响和保护措施	1、废水 （1）废水源强核算 本项目废水主要来源于表面预处理废水、水帘柜及文丘里喷淋废水和生活污水。 ①表面预处理废水 本项目表面预处理废水主要为脱脂清洗废水、表调清洗废水、磷化清洗废水。表面处理区域共有 7 个池子，4 个清水池，1 个除油池，1 个磷化池，1 个表调池，工艺为（pH 调节+混凝沉淀+刮浮沫），根据建设方的实际生产状况，4 个清水池保证 2 个清水池处于空闲状态，表面处理共使用 5 个水池，每个水池的容积为 15m³，一共使用 1 个除油池，1 个磷化池，1 个表调池，2 个清水池，每个月大概使用 75t 水，项目表面预处理年用水量为 900t/a，损耗量约用水量的 20%，表面预处理废水产生量为 720t/a。 ②水帘柜及文丘里喷淋废水 项目水帘柜及文丘里喷淋废水 1 个月定期外排至污水处理站，外排量为 2t/月，一年排放 24t，需要定期补充每天蒸发损耗量，水帘用水蒸发量为 0.3m³/d，新鲜用水蒸发补充量约为 90m³/a。												

综上，项目表面预处理废水产生量为 720t/a，水帘柜及文丘里喷淋废水排放量 24t/a，一共排放 744t/a。项目生产废水收集后进入污水处理站（pH 调节+混凝沉淀+刮浮沫）处理达标后经市政管道排入进站路污水处理厂处理达标，经专管排入资江。

本项目生产废水处理工艺见下图。

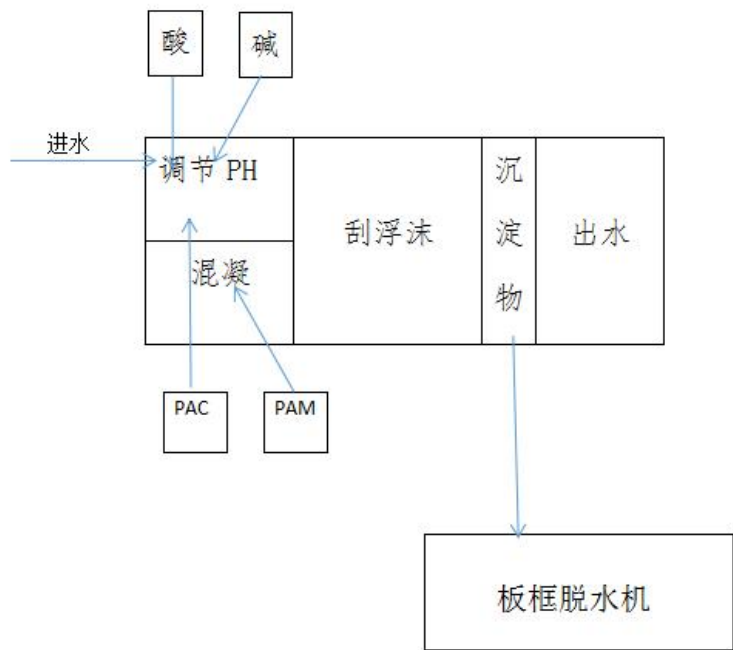


图 4-1 废水处理工艺图

生产废水处理工艺简介：车间生产废水经收集后，首先需调节 PH 值，调节至 6-9 之间，再进行混凝沉淀，通过气浮系统把油污及沉淀物进行去除，最终达到出水达标，然后排入市政管网进入进站路污水处理厂进行处理，得到脱水后的污泥暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。参考某汽车厂磷化废水处理对 COD、BOD₅、SS、氨氮、动植物油的去除效率分别为 80%、80%、90%、70%、70%。

表 4-2 生产废水处理前后废水水质一览表

项目		COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
生产废水	产生浓度 (mg/L)	400	100	100	100	100
污水处理站处理效率 (%)		80	80	90	70	70
预处理后生产	处理后浓度	80	20	10	30	30

废水	(mg/L)					
GB8978-1996 三级排放标准		500	300	400	/	100

根据上表可知，项目生产废水经污水处理站预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

③生活污水

生活污水：生活污水排放量约为 4256m³/a（14.2m³/d）。经化粪池处理后汇入进站路污水处理厂处理达标后专管排入资江。

生活污水主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等，生活污水进入化粪池进行预处理。根据相关资料，化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活处理构筑物，根据相关资料，化粪池对 COD、BOD₅、SS、氨氮的去除效率分别为 30%、30%、30%、3%。

本项目生活污水处理前后水质一览表见下表。

表 4-3 生活污水处理前后废水水质一览表

项目		COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
生活污水	产生浓度 (mg/L)	300	150	200	30	80
化粪池处理效率 (%)		30	30	30	3	0
预处理后生活污水	处理后浓度 (mg/L)	210	105	140	29.1	80
GB8978-1996 三级排放标准		500	300	400	/	100

根据上表可知，项目职工产生的生活污水经化粪池预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

表 4-4 废水源强一览表

类别	污染物种类	产生浓度 (mg/L)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生活污水 (4256t/a)	CODcr	300	210	0.8938
	NH ₃ -N	30	29.1	0.1239
	BOD ₅	150	105	0.1764
	SS	200	140	0.5959
	动植物油	80	80	0.3405
生产废水	CODcr	400	80	0.3405

		(744t/a)	NH ₃ -N	100	30	0.0224	
			BOD ₅	100	20	0.0150	
			SS	100	10	0.0075	
			动植物油	100	30	0.0224	

本项目废水类别、污染物及污染治理措施见表 4-5。

表 4-5 本项目废水类别、污染物及污染治理措施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生产废水	pH、COD、NH ₃ -N、SS、TP	进站路污水处理站	间断排放，流量稳定	TW001	污水处理站	絮凝沉淀	DW001	☒ 是 ☐ 否	生产废水排放口
2	生活污水	pH、COD、NH ₃ -N、SS、TP、动植物油	进站路污水处理站	间断排放，流量稳定	TW002	化粪池	发酵	DW002	☒ 是 ☐ 否	生活污水排放口

(2) 排放口基本情况

表 4-6 项目废水间接排放口基本情况表

名称	排放口编号	排放口地理坐标		排放口类型	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值
生产废水	DW001	111.56434	27.23381	一般排放口	进站路污水处理站	间断排放，流量稳定	/	进站路污水处理站	COD _{cr}	50
									BOD ₅	10
									氨氮	5
									SS	10
									TP	0.5

生活 污水	DW002	111.56280	27.23493	一般排 放口	进站路污 水处理站	间断排 放，流量 稳定	/	进站路 污水处 理站	COD cr	50
									BOD 5	10
									氨氮	5
									SS	10
									TP	0.5

表 4-7 项目废水污染物排放总量情况表

以进站路污水处理厂排放浓度计算				
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	年排放量（t/a）
1	DW001	废水量	/	744
		COD	50	0.0372
		氨氮	5	0.0038
		TP	0.5	0.0004
2	DW002	废水量	/	4256
		COD	50	0.2128
		氨氮	5	0.0213
		TP	0.5	0.0022
全厂排放口合计		废水量		5000
		COD		0.2500
		氨氮		0.0251
		TP		0.0026

注：排放浓度以进站路污水处理厂的排放浓度为准。

表 4-8 项目废水污染物排放执行情况表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/（mg/L）
1	DW001	CODCr	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 中三级标准	500
		BOD5		300
		氨氮		/
		SS		400
		TP		/
2	DW002	CODCr		500
		BOD5		300
		氨氮		/
		SS		400
		动植物油		100
		TP		/

(3) 监测要求

表 4-9 废水监测计划一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次	排放标准
生活污水	生活污水排放口	pH、COD、NH ₃ -N、SS、TP、动植物油	每年一次	《污水综合排放标准》 (GB8978-199
生产废水	生产废水排放口	pH、COD、NH ₃ -N、	每年一次	

		SS、TP		6) 表 4 中三级标准																														
(4) 依托可行性分析 目前市政污水管网修建到大兴路，位于本项目厂区的西侧，本项目连接污水管网的进口在厂区西侧，坐标为（东经 111° 33′ 41.00″，北纬 27° 14′ 3.73″），厂区内的排放口通过自建污水管网连接污水厂的接纳管网主干管（详细位置见附图 5）。 进站路污水处理厂位于邵阳市宝庆工业集中区进站路与红旗河交叉口西南地块，占地 122.79 亩。总纳污范围为邵阳市宝庆工业集中区（一期、二期）的绝大部分，东至三二零国道、枫林路，南至站前路，西至进站口、财桥路，北至三二零国道、集仙路，总纳污面积为 2250.18ha。污水设计处理规模为 4.0 万吨/天，目前处理规模为 2.0 万吨/天。根据污水处理厂的纳污规划，工业园污水已纳入污水处理厂设计容量，污水处理厂在时间和空间上均可接受并容纳本项目废水。 其设计进水水质见下表。 <table><tr><th colspan="8">表 4-10 污水处理厂进水水质表</th></tr><tr><th rowspan="2">项目</th><th rowspan="2">PH</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>NH₃-N</th><th>TN</th><th>TP</th></tr><tr><th>mg/L</th><th>mg/L</th><th>mg/L</th><th>mg/L</th><th>mg/L</th><th>mg/L</th></tr><tr><td>指标值</td><td>6-9</td><td>450</td><td>240</td><td>350</td><td>35</td><td>40</td><td>4</td></tr></table> 本项目生活污水主要污染因子为 COD、氨氮，根据对比分析，能满足污水处理厂的接管标准。 进站路污水处理厂采用 A/A/O+MBR 工艺。A/A/O 工艺是一种典型的生物脱氮、除磷工艺，其生物贮泥池由厌氧、缺氧、好氧三段组成，其典型工艺流程见下图。					表 4-10 污水处理厂进水水质表								项目	PH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	指标值	6-9	450	240	350	35	40	4
表 4-10 污水处理厂进水水质表																																		
项目	PH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP																											
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L																											
指标值	6-9	450	240	350	35	40	4																											

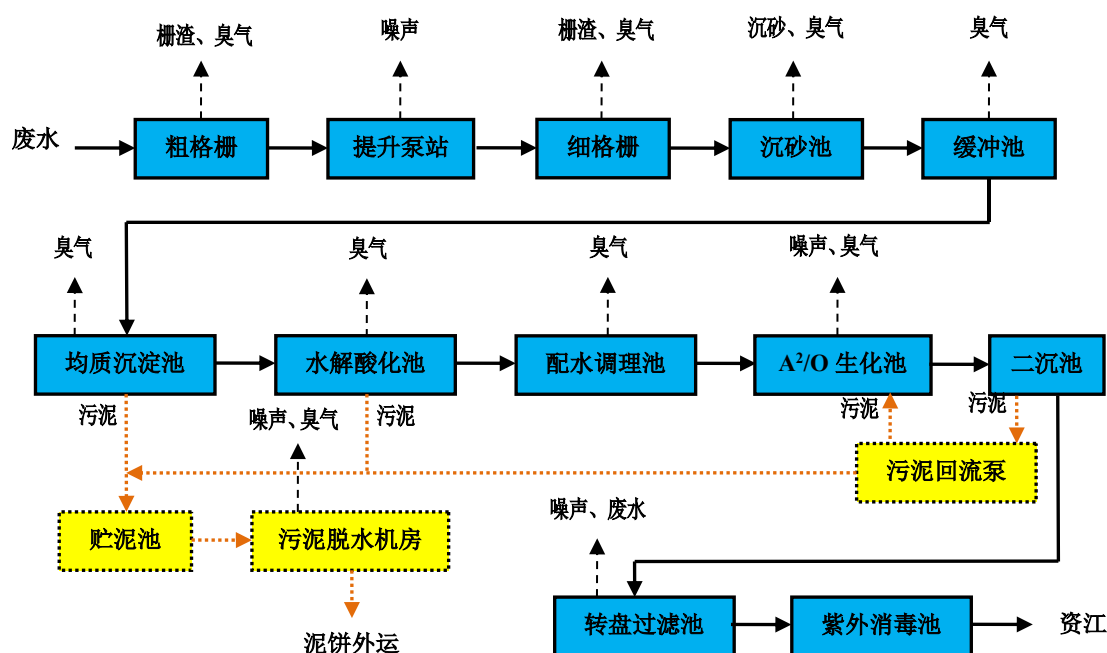


图 4-2 A/A/O 工艺图

出水采用紫外线消毒工艺，污泥处理采用机离心式浓缩脱水一体化机械脱水工艺，脱水后的污泥含水率控制在 80%以下，送至邵阳市污泥集中处置中心，处理出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

进站路污水处理厂目前污水处理规模为 2.0 万吨/天，本项目表面预处理废水排放量为 744t/a，生活污水排放量为 4256t/a，废水排放量一共为 5000t/a（16.67t/d），一共占污水处理站的 0.0834%，故进站路污水处理厂可完全处理本项目产生的污水。

2、废气

本项目大气污染源主要为备料废气、焊接废气、抛光打磨废气、喷漆废气、喷粉废气、固化废气和燃料废气。

（1）废气源强核算

①备料废气

本项目在备料过程中产生的废气主要为切割金属粉尘（颗粒物），根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册，04 下料-钢板、铝板、铝合金、其它金属材料-等离子切割，颗粒物产生系数为 1.1kg/吨-

	原料，项目板材原料年用量约为 2000 吨，则本项目颗粒物产生量为 2.2t/a，由于金属粉尘密度大，沉降速度快，金属粉尘自然沉降后无组织排放，沉降效率取 90%，金属粉尘排放量为 0.22t/a，沉降后的粉尘由人工清扫收集。 ②焊接废气 本项目在焊接过程中产生的废气主要为金属烟尘（颗粒物）和有毒气体，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册，09 焊接-手工电弧焊，颗粒物产生系数为 20.2kg/吨-原料；09 焊接-氩弧焊，颗粒物产生系数为 20.5kg/吨-原料。项目手工电弧焊条和氩弧焊丝年用量各约为 2 吨，则本项目颗粒物产生量为 81.4kg/a（0.082t/a）。针对焊接烟尘（颗粒物），本项目采取移动式烟尘净化器处理，设备自带风机风量为 2000m³/h，处理效率可达 95%，因此，焊接烟尘（颗粒物）排放量为 0.004t/a。 ③抛光打磨废气 本项目在预处理过程中会产生抛光打磨废气（颗粒物），根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册，06 预处理-抛丸、打磨，废气（颗粒物）产生系数为 2.19kg/t-原料，项目需抛光打磨板材（半成品）约为 20 吨，则金属粉尘（颗粒物）产生量为 0.04t/a，由于金属粉尘密度大，沉降速度快，金属粉尘自然沉降后无组织排放，沉降效率取 90%，金属粉尘排放量为 0.004t/a，沉降后的粉尘由人工清扫收集。 ④喷漆废气 本项目在外观处理（喷漆）过程中会产生喷漆废气（以非甲烷总烃计），根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册，14 涂装-喷漆（只使用水性漆，不使用油性油漆），挥发性有机物产生系数为 135kg/t-原料，项目油漆原料年使用量约为 4 吨，则非甲烷总烃产生量为 0.54t/a，针对本项目产生的喷漆废气，在密闭喷漆房采取吸气收集后经水帘柜+文丘里管道喷淋+活性炭吸附处理，处理达标后经一根 15m 高排气筒（DA001）排放，喷漆房设有引风机风量为 10000m³/h，由于喷漆房较小（约 30m²），处于密闭空间，收集效率可达 80%以上，有机废气处理系统净化效率按 40%计，未收集的废气
--	---

	在车间内已无组织形式排放。 ⑤喷粉废气 本项目在外观处理（喷粉）过程中会产生喷粉废气（颗粒物），根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册，14 涂装-粉末涂料-喷塑，废气（颗粒物）产生系数为 300kg/t-原料，项目粉末原料年使用量约为 30 吨，则颗粒物产生量为 9t/a。针对本项目产生的喷粉废气，采取布袋除尘器收集处理之后在厂内无组织排放。喷粉车间设有引风机风量为 10000m³/h，收集效率可达 90%以上，布袋除尘器净化效率按 99%计，则布袋除尘器收集粉尘为 8.019t/a，收集粉尘回收利用，未收集的颗粒物在车间内自然沉降，以无组织形式排放。 ⑥固化、燃料废气 本项目在外观处理（喷粉）过程之后需要烘干，采用天然气进行烘干，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册，14 涂装-粉末涂料-喷塑，喷塑后烘干-废气（挥发性有机物）产生系数为 1.2kg/t-原料，项目粉末原料年使用量约为 30 吨，非甲烷总烃产生量 0.036t/a（0.015kg/h，1.5mg/m³）；天然气燃烧会产生二氧化硫、氮氧化物废气，本项目天然气燃料产污系数参考《排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业》（HJ971-2018）表 46，产污系数分别为 SO₂0.02Skg/万 m³-燃料、NO_x 18.71kg/万 m³-燃料（无低氮燃烧）、颗粒物（烟尘）2.86kg/万 m³-燃料，根据《天然气》（GB 17820-2018）规范要求，长输管道的天然气应满足一类气的要求，即总硫量为 20mg/m³，SO₂产污系数取值 0.4kg/万 m³-燃料。烘干房天然气年用量为 5.7 万 m³，则 SO₂产生量为 0.0023t/a(0.00095kg/h,0.095mg/m³)，NO_x 产生量为 0.1067t/a(0.045kg/h，4.5mg/m³)，颗粒物（烟尘）产生量 0.0163t/a（0.0068kg/h，0.68mg/m³）。本项目在密闭的烘干房采取管道收集+布袋除尘器处理，处理达标后经一根 15m 高排气筒（DA002）排放，烘干房设有引风机风量为 10000m³/h，管道收集效率可达 95%，对颗粒物的净化效率按 99%计，未收集的废气在车间内已无组织形式排放。
--	---

表4-11 本项目生产废气治理措施情况表							
类型	污 染 物	治理措施					
		收集效率 %	处理设施	处理效率 %	是否为可行技术	废气量 m ³ /h	处理时间 /h
备料废气	金属粉尘	/	自然沉降	90	是	/	2400
焊接废气	金属烟尘	/	移动式烟尘净化器	95	是	2000	
抛光打磨废气	颗粒物	/	自然沉降	90	是	/	
喷漆废气	非甲烷总烃	80	水帘柜+文丘里管道喷淋+活性炭吸附	40	是	10000	
喷粉废气	颗粒物	90	布袋除尘器	99	是	10000	
固 化、 燃料 废气	非甲烷总烃	95	布袋除尘器	0	是	10000	
	二氧化硫	95		0	是	10000	
	氮氧化物	95		0	是	10000	
	颗粒物	95		99	是	10000	

表4-12 本项目生产废气有组织产排情况表							
类型	污染物	污染物产生情况			有组织排放情况		
		产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a
喷漆废气	非甲烷总烃	0.54	22.5	0.225	10.8	0.108	0.2592
固化、 燃料废 气	非甲烷总烃	0.036	1.5	0.015	1.425	0.014	0.0342
	二氧化 硫	0.0023	0.095	0.00095	0.091	0.00091	0.0022
	氮氧化 物	0.1067	4.5	0.045	4.275	0.0427	0.1014
	颗粒物	0.0163	0.68	0.0068	0.0065	0.00006	0.0001

表 4-13 本项目生产废气无组织产排情况表			
类型	污染物	污染物产生量 t/a	污染物无组织排放量 t/a
备料废气	金属粉尘	2.2	0.22
焊接废气	金属烟尘	0.082	0.004
抛光打磨废气	颗粒物	0.04	0.004
喷漆废气	非甲烷总烃	0.54	0.108
喷粉废气	颗粒物	9	0.981

固化废气	非甲烷总烃	0.036	0.0018
燃料废气	二氧化硫	0.0023	0.0002
	氮氧化物	0.1067	0.0054
	颗粒物	0.0163	0.0009

表 4-14 大气污染物总量核算情况表

序号	污染物	年排放量 t/a
1	非甲烷总烃	0.4032
2	二氧化硫	0.0023
3	氮氧化物	0.1067

(2) 达标排放分析

1、废气处理设施可行性分析：

①项目备料原料为钢铁板材和不锈钢，产生的颗粒物为金属粉尘，金属粉尘密度大，沉降速度快，故对下料过程产生的金属粉尘采取自然沉降的措施是可行的。

②项目焊接烟尘（颗粒物）采取移动式烟尘净化器处理，属于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中焊接烟尘末端治理技术中的“其他（移动式烟尘净化器）”，因此，本项目焊接烟尘采取的治理措施属可行技术。

③本项目喷漆废气（非甲烷总烃）采取+水帘柜+文丘里管道排喷淋+活性炭吸附处理，属于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中喷漆废气末端治理可行技术，处理达标后经一根 15m 高排气筒（DA001）排放，因此，本项目喷漆废气采取的治理措施属可行技术。

④本项目喷粉废气（颗粒物）采取布袋除尘器处理，属于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中喷塑废气末端治理技术中的“布袋除尘”，本项目喷粉废气采取的治理措施属可行技术。

⑤固化、燃料废气

本项目喷粉后烘干固化废气（挥发性有机物）和燃料废气（二氧化硫、氮氧化物、颗粒物）采取管道收集+布袋除尘器处理，属于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中喷塑后烘干废气末端治理技术中的“布袋除尘”，处理达标后经一根 15m 高排气筒（DA002）排放。因此，本项目固化、燃料废气采取的治理措施属可行技术。

	固化、燃料废气排放筒（DA002）中二氧化硫、氮氧化物、颗粒物均能达到《湖南省工业炉窑大气污染综合治理方案》（湘环发〔2020〕6号）中的最高允许排放浓度，挥发性有机物能到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）最高允许排放浓度，排气筒高度15m，排放的污染物周边环境不会产生影响，喷漆废气（DA001）中挥发性有机物的浓度能达到《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017），其中15m高的排气筒浓度能达到标准的允许排放浓度，排气筒的高度合理。 2、喷粉废气改为无组织可行性分析 本项目喷粉在密闭的喷粉车间内进行，在进行喷粉时，车间会进行密闭，同时喷粉采取采取布袋除尘器进行处理，在《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中，布袋除尘作为一个末端处理技术，颗粒物的去除效率能达到99%，并且本项目喷粉车间还处于密闭的厂房内，厂房周围已进行绿化，对周围的影响较小，喷粉废气经过布袋除尘器处理之后无组织排放对周围环境影响较小，能达标排放。 3、无组织废气控制措施 项目拟针对各产污环节采取有效的治理措施，合理设计废气收集系统、废气处理设施，最大程度地减少无组织排放。但因工艺限制部分废气收集效率无法达到100%，因此不可避免会有无组织废气产生。为避免因过度无组织排放影响周边环境，建设项目拟采取以下措施 1）本项目所用化学品原料均在化学品库，按照化学品管理要求严格密闭储存。 2）项目生产时，车间门窗一定要处于关闭状态，人员进出时一定要随手关门，每月检查车间密闭性以及工作人员在进出车间时对车间密闭的意识。 3）加强非正常工况废气排放控制，在检维修、处理设施故障等非正常工况同时停止生产，保证废气处理达标后排放。 4）在厂界外设置无组织废气监测点，保证无组织废气浓度达到排放标准。 5）生产车间顶部设置排风换气系统，连续运行，及时将产生的废气排至室
--	--

外，减少其在车间内的累积；

6) 及时检修设备，使其工作效率达到最大，有效减少废气的外逸，尽可能使无组织排放转化为有组织排放；

7) 提高设备的密封性能，并严格控制系统的负压指标，有效避免废气的外逸；

8) 加强运行管理和环境管理，提高工人操作水平，通过宣传增强职工环保意识，积极推行清洁生产，节能降耗，多种措施并举，减少污染物排放；

9) 合理布置车间，将产生无组织废气的工序尽量布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响。

4、非正常工况

非正常工况是指生产设备在开、停车状态，检修状态或者部分设备未能完全运行的状态下污染物的排放情况。

根据项目特征，项目不存在停车等非正常工况造成的非正常排放，考虑废气处理系统故障作为非正常工况，相应污染物处理效率下降至零这一情况。项目非正常工况详见下表：

表 4-15 非正常排放参数表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	持续时间 (h/次)	频次 (次/a)	应对措施
DA001	废气处理系统故障	非甲烷总烃	22.5	0.225	1	1	①立即停止相应工序的生产，尽快找出故障原因，及时进行检修恢复； ②启动应急预案，减轻对周围环境的影响； ③加强设备的维护和管理，确保各类废气处理设备正常运行，并设专人进行管理。
DA002		非甲烷总烃	1.5	0.015			
		二氧化硫	0.095	0.00095			
		氮氧化物	4.5	0.045			
		颗粒物	0.68	0.0068			

(3) 排放口基本情况

表 4-16 排放口基本情况

编号	名称	污染物	排气筒底部中心坐标		排气筒高度	排气筒出口内径	烟气量	烟气温度	年排放小时数	排放口类型
			X	Y						
			m	m	Nm³/h	℃	h	/		
DA001	喷漆废气	非甲烷总烃	111.56431	27.23450	15	0.5	10000	20	2400	一般排放口
DA002	固化、燃料废气	非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	111.56408	27.23372	15	0.5	10000	20	2400	一般排放口

(4) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），本项目污染源监测计划见下表。

表 4-17 废气监测计划一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次	排放标准
大气污染物	DA001	非甲烷总烃	每年一次	《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）
	DA002	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	每年一次	《湖南省工业炉窑大气污染综合治理方案》（湘环发〔2020〕6号）
		非甲烷总烃	每年一次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	厂区	非甲烷总烃	每年一次	《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）
	厂界	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	每年一次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
		非甲烷总烃	每年一次	《表面涂装（汽车制造及

				维修)挥发性有机物、镍 排放标准》 (DB43/1356-2017)		
3、噪声						
(1) 噪声源强						
本项目噪声主要来自电动切割机、焊机、数控剪板机、数控折弯机、空压机等设备噪声，本项目高噪音设备均置于厂房内，生产过程中关闭门窗，采用厂房隔声、安装减震垫、选用低噪音设备等措施后，噪声可降低 20dB(A)左右。主要噪声源强及治理措施详见表 4-18。						
表 4-18 主要噪声源强及治理措施						
序 号	噪声源	数量	噪声源强 dB (A)	位置	治理措施	治理后源强 dB (A)
1	氩弧焊机	10 台	72-77	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	52-57
2	等离子切割机	1 台	78-82	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	58-62
3	二保焊机	10 台	75-80	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	55-60
4	便携式切割机	1 台	77-85	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	55-65
5	激光切割机	2 台	75-80	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	55-60
6	数控折弯机	3 台	75-80	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	50-60
7	空压机	3 台	72-78	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	52-58
8	车间行车	3 台	70-75	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	50-55
9	叉车	1 台	75-80	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	55-60
10	手持打磨机	8 台	75-80	厂房内	围挡、减振、墙体隔声	55-60
(3) 监测结果与分析						
2025 年 5 月 14 日，对项目四周厂界及最近敏感点昼夜各监测 1 次。本次声环境质量现状监测数据见下表。						
表 4-19 声环境质量现状监测数据						
监测点位	日期	监测结果		标准限值		声功能类 别区
		昼间	夜间	昼间	夜间	
N1: 厂界东 1m 处	5 月 14 日	58	50	65	55	3
N2: 厂界南 1m 处	5 月 14 日	61	51	70	55	4
N3: 厂界西 1m 处	5 月 14 日	63	51	70	55	4

N4: 厂界北 1m 处	5 月 14 日	60	49	65	55	3
N5: 厂界南面 49 米处 (居民点)	5 月 14 日	55	44	60	50	2

根据上表监测数据，1 个敏感点噪声监测点符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值，四个厂界噪声监测点符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3、4 类标准限值。

噪声影响治理措施：

为了确保项目营运期噪声不对周边居民造成影响，环评要求认真落实好以下防治措施。

- 1) 车间内设备合理布设；
- 2) 合理利用厂房的封闭功能；
- 3) 各类设备应选用低噪声低振动设备，高噪声设备密闭，采取基础减震，加装消音和隔声材料等；
- 4) 加强工人文明生产培训和环保意识教育，提倡文明生产。

对照表 4-14 可知，项目产噪声设备经厂房隔声及基础减振措施后，可以大大减轻生产噪声对周围环境的影响，项目运营时设备噪声对周边环境影响较小。

自行监测方案：

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中的厂界环境噪声监测要求进行自行监测，噪声监测点位、指标及频次见下表4-20。

表4-20 噪声监测指标及最低监测频次

监测点位	监测指标	监测频次
厂界四周	等效连续A声级	1次/季度

运营 期环 境影 响和 保护 措施	4、固体废物 根据对本项目的固废污染物产生环节的分析，本项目固废主要为生产固废、生活垃圾。 固体废物产排污影响分析 (1) 生产固废： ①金属边角料：主要是备料过程中产生的少量金属边角废料，类比同类项目与建设单位提供资料，金属边角料产生量约为原料用量的 5%，因此，金属边角料产生量约为 100t/a，统一收集后外售物资回收公司。参考根据《固体废物分类目录》（2024 版）金属边角料固废代码为 900-001-S17。 ②焊渣、切割金属粉尘、抛光打磨粉尘、布袋除尘器收集粉尘：主要是备料、焊接和预处理工序中产生，类比同类项目与建设单位提供资料，焊渣、切割、抛光打磨粉尘金属粉尘收集量约为 2.0939t/a，通过清扫收集后由环卫部门统一清运，参考《固体废物分类目录》（2024 版），废物代码为 900-099-S59；根据前文可知，布袋除尘器收集粉尘为 8.019t/a，收集后回用于生产，参考《固体废物分类目录》（2024 版）布袋除尘器收集粉尘固废代码为 900-099-S59。 ③废水性油漆桶：本项目油漆年使用量为 4 吨，类比同类项目与建设单位提供资料，废油漆桶产生量约为 0.2t/a，根据《固体废物分类目录》（2024 版），水性油漆桶废物类别为：SW59 其他工业固体废物，废物代码：900-099-S59 其他工业生产过程中产生的固体废物。本项目产生的水性油漆桶收集存放在固废暂存区，定期外售给废品回收公司回收利用。 ④废槽液、槽渣：本项目表面预处理过程中需定期清理槽渣，清理过程中上清液处理达标排放，会有部分槽渣、槽液产生，类比同类项目与建设单位提供资料，废槽液、槽渣产生量约为 1t/a，属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中的危险废物（废物类别：HW17 表面处理废物，废物代码 336-064-17），需暂存于危废暂存间，定期交由有处理资质的单位回收处理。 ⑤废活性炭：本项目活性炭需定期清换，根据上文分析可知，生产过程中活性炭对有机废气总去除量约为 0.1728t/a。根据《简明通风设计手册》并对照
----------------------------------	--

	《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》，活性炭吸附有机废气吸附量为 0.2~0.4kg/kg，本项目按 0.4kg/kg 计算，则需要活性炭约 0.432t/a，本项目废活性炭产生量为 0.6048t/a。根据《国家危险废物名录(2025 年)》废活性炭属于危险废物（废物类别 HW49 其他废物；行业来源：非特定行业；废物代码：900-039-49；危险废物：烟气、VOCs 治理过程产生的废活性炭；危险特性：T），经收集后暂存于危废暂存间内，定期交由有资质的单位收集处置。 ⑥污泥：本项目污水处理污泥产生量约为生产废水量的 0.5%，表面预处理水量为 744t/a，则污水处理污泥产生量为 3.72t/a，参考《国家危险废物名录(2025 年版)》，本项目污泥属于危险废物，废物类别：HW17 表面处理废物，废物代码 336-064-17，需暂存于危废暂存间，定期交由有处理资质的单位回收处理。 ⑦废劳保用品 本项目生产过程中会产生沾染有毒物质废手套、废抹布等，根据《国家危险废物名录》(2025 年版)，废劳保用品属于危险废物。危废代码：HW49/900-041-49；本项目产生废劳保用品 0.1t/a。废劳保用品产生后先暂存于规范建设的危废暂存间内，定期交由有资质危废处置单位处置。 ⑧废润滑油：本项目运营过程中机械设备将产生废润滑油，类比同类项目与建设单位提供资料，废润滑油产生量为 0.4t/a，参考《国家危险废物名录(2025 年版)》，本项目废润滑油属于危险废物，废物类别：HW08 废矿物油与含矿物油废物非特定行业，使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油，废物代码 900-217-08，需暂存于危废暂存间，定期交由有处理资质的单位回收处理。 ⑨水帘循环池漆渣：项目在喷漆（水性油漆）的时候会产生喷漆漆雾，经过水帘时，大颗粒物漆雾会随着水帘进入到循环池，沉淀之后产生沉渣，产生量约为 0.1t/a，放至固体废物间，交由环卫部门送至垃圾焚烧发电厂处理，参考《固体废物分类目录》（2024 版），废物代码为 900-099-S59。 ⑩废包装物 1#：项目在生产废水处理过程中会使用到片碱、盐酸，片碱、盐酸属于危险废物，其包装物会沾染上片碱和盐酸，属于危险废物，根据《国
--	--

家危险废物名录》(2025 年版)，废包装物属于危险废物。危废代码：HW49/900-041-49；本项目产生废废包装物 0.05t/a。废包装物产生后先暂存于规范建设的危废暂存间内，定期交由有资质危废处置单位处置。

⑩废包装物 2#：项目在生产废水处理过程中会使用到 PAM、PAC，PAM、PAC 不属于危险废物，其包装物会沾染上 PAM、PAC，属于一般固体废物，类比同类项目与建设单位提供资料，废包装物 2#产生量约为 0.05t/a，根据《固体废物分类目录》（2024 版），废包装物 2#废物类别为：SW59 其他工业固体废物，废物代码：900-099-S59 其他工业生产过程中产生的固体废物。本项目产生的废包装物 2#收集存放在固废暂存区，定期外售给废品回收公司回收利用。

(2) 生活垃圾：项目生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，本项目劳动定员为 140 人，则生活垃圾产生量为 21t/a，由环卫部门统一清运。

表4-21 建设项目固体废物产生情况一览表

序号	污染物名称	形态	产生量t/a	废物属性	废物代码	拟采取处理方式	环境管理要求
1	焊渣、切割金属粉尘、抛光打磨粉尘	固态	2.0939	一般固废	900-099-S59	环卫部门定期清运	建立环境管理台账制度
2	生活垃圾	固态	21		/		
3	金属边角料	固态	100		900-001-S17	企业收集后外售	
4	废水性油漆桶	固态	0.2		900-099-S59		
5	废包装物2#	固态	0.05		900-099-S59		
6	布袋除尘器收集粉尘	固态	8.019		900-099-S59	收集后回用	
7	水帘循环池漆渣	固态	0.1		900-099-S59	收集后送至垃圾焚烧厂	
8	废槽液、槽渣	液态	1	危险废物	336-064-17	定期交由有资质危废处置单位处置	
9	废活性炭	固态	0.6048		900-039-49		
10	污泥	固态	3.72		336-064-17		
11	废劳保用品	固态	0.1		900-041-49		

12	废润滑油	液态	0.4		900-217-08		
13	废包装物1#	固态	0.05		900-041-49		

(4) 处置去向及环境管理要求

①生活垃圾

统一收集，交由环卫部门统一处理。

②一般固体废物

一般固体废物暂存于项目固废暂存间，对于一般工业废物，根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）及相关国家及地方法律法规要求规范化建设，应满足以下要求：

1) 一般固废暂存间应选在防渗性能好的地基上，天然基础层地表距地下水位距离不得小于1.5m，临时堆放场所四周应建有围墙，防止固废流失及造成粉尘污染。

2) 为加强监督管理，贮存、处置场应按GB 15562.2 设置环境保护图形标志。

3) 贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料。详细记录在案， 长期保存，供随时查阅。

总之，本项目实施后对固体废物的处置应本着减量化、资源化、无害化的原则，进行妥善处理，预计可以避免对环境造成二次污染，不会对环境造成不利影响。

③危险废物

危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求统一收集后进行分类贮存，危废暂存间必须满足以下要求：

1) 应当使用符合标准的容器盛装危险废物，其材质强度应满足贮存要求，同时，选用的材质不能与危险废物产生化学反应；在常温、常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则，按易爆、易燃危险品贮存。

2) 危废暂存间要设置围堰，做到防渗、防风、防雨、防晒；按《环境保护

	图形标志----固体废物贮存（处置）场》（GB1562.2-1995）设置环境保护图形标志，危废暂存间双人双锁，危险废物定期交由有资质单位处置。 3）建立档案制度，详细记录入场的固体废物的种类和数量等信息，长期保存，供随时查阅；危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接受的危险废物一致，并注册登记，作好记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，同时做好危险废物的出入库管理记录和标识，必须定期对贮存危险废物的包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理；落实固废处置方案，签订协议，尽可能及时外运，避免长期堆存。 综上所述，采取上述措施后本项目固体废物均可得到妥善、合理的处置，符合国家对固体废物处置的“减量化、资源化和无害化”的基本原则，处置率达100%，对周围环境的影响较小。 5、地下水 本项目营运期可能对地下水造成污染的途径有：①污水处理设施、污水管网发生破损而使废水泄漏下渗；②表面预处理车间酸洗磷化槽发生破损而使废水泄漏下渗；③危废暂存间污染物泄漏通过地面下渗，进入土壤中从而进入地下水中而对其造成不利影响。 根据本项目厂区可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区，针对不同的区域提出相应的防渗措施。 ①重点防渗区防渗措施 对于重点防渗区，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物污染防治技术政策》等危险废物处理的相关标准、法律法规的要求，参照《危险废物安全填埋处置工程建设技术要求》（国家环保局，2004.4.30）、《危险废物填埋污染控制标准》（GB 18598-2019）进行防渗设计。本项目重点防渗区主要包括危废暂存间、表面预处理车间、污水处理站及污水管道、废水
--	---

	收集池所在区域。 ②一般防渗区防渗措施 对于一般防渗区，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）II类场进行设计。本项目一般防渗区主要包括，油漆、稀释剂、酸洗磷化剂暂存区域。 ③简单防渗区防渗措施 对于简单防渗区主要采取一般地面硬化措施。指不会对土壤和地下水造成污染的区域。本项目简单防渗区主要包括本项目简单防渗区主要为厂区生产车间其余区域。 综上所述，项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行了有效预防，在按要求落实污水处理站、表面预处理车间、危险废物暂存区规范建设，确保重点防渗区地面硬化、防腐及防渗措施后，并加强对污水处理设施防渗设施的管理与监管，确保污水处理设施、表面预处理车间、危废暂存间能安全使用，并定期例行检查加强维护管理。在做好污染防控及日常维护管理后，可有效控制厂内污染物下渗现象，避免对区域地下水环境造成影响。 6、土壤 本项目为污染影响型建设项目，运营期对土壤的影响途径主要为废水污染物垂直入渗和地面漫流。根据工程分析，产生地面漫流及垂直入渗的主要污染因子为COD、NH₃-N、SS。 ①影响途径分析 项目表面预处理车间、污水管道、污水处理设施破裂等情况下，项目污水出现渗漏，则可能通过垂直下渗对区域土壤环境造成影响，主要污染因子为COD、NH₃-N、SS。 ②影响分析 项目废水污染物均为非持久性污染物，且进水浓度不高。根据场地特性和项目特征，已进行分区防渗处理；并加强表面预处理车间、废水处理设施的维护管理，确保其安全运行，厂内设置双向电源，避免停电情况下，不能正常运
--	--

行。一旦发现土壤污染事故，将立即启动应急预案，采取应急措施控制土壤污染，并使污染得到治理。

综上所述，项目对可能产生土壤影响的各项途径均进行了有效预防，污水处理站按要求规范运行，重点防渗区地面已进行硬化、防腐及防渗处理，加强对污水处理设施防渗设施的管理与监管，确保污水处理设施安全正常运行，并定期例行检查。在做好污染防控措施及维护管理后，地面漫流和垂直入渗对周边土壤环境影响较小。

7、环境风险

（1）风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），本项目涉及的危险物质主要是危险废物（废润滑油、污泥、废活性炭、废槽液、槽渣、废包装物 1#等）、片碱、盐酸、水性油漆、除油剂、磷化剂。

（2）环境风险潜势判别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B、C，本项目环境风险潜势初判详见表 4-22。

表 4-22 危险物质 Q 值判定表

序号	物质名称	CAS 号/ 物质	厂内最大贮存量 qn/t	最大临界量 Qn/t	该物质 Q 值
1	磷化剂 (以磷酸 计 10%)	7664-38-2	1	10	0.1
2	片碱	危害水环境物质	0.1	100	0.001
3	水性油漆	危害水环境物质	0.5	100	0.005
4	除油剂	危害水环境物质	0.5	100	0.005
5	废润滑油	油类物质	0.4	2500	0.00016
6	危险废物	健康危险 急性毒性 物质	1	5	0.2
7	盐酸	7647-01-0	0.1	7.5	0.013

项目 Q 值Σ		0.32416		
根据上表 4-22 可知，危险物质数量与临界量的比值 $Q<1$ ，环境风险潜势 I，环境风险评价等级按下表的分级判据进行划分。				
表 4-23 评价等级判别				
环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
环境评价等级	一	二	三	简单分析
综上，本项目环境风险评价工作等级评价工作等级为“简单分析”。				
(3) 环境敏感目标概况				
根据风险潜势分析，本项目风险潜势为 I，评价工作等级低于三级，仅需要进行简单分析。根据危险物质可能的影响途径，本项目周围环境敏感目标主要为周边居民区，环境保护目标详细信息详见表 3-4，环境保护目标区位分布图详见附图。				
(4) 环境风险分析				
①泄漏影响风险				
项目生产过程需要使用到磷酸，若盛装的容器出现腐蚀穿孔或设备缺陷、破损而泄漏到环境中，如果随雨水管网泄漏至外环境，可能会污染地表水环境、地下水环境、土壤环境。				
②风险物质分布情况				
原料存放区、表面预处理区及危废暂存间。				
(5) 风险事故防范措施及应急要求				
①泄漏防范措施				
1) 运营期除定期检查设备设施、原辅材料等是否发生泄漏外，还应对车间地面进行水泥硬化，并作防渗处理，特别是截流沟和地坑，应按照有关消防规范储存，并配备必要的消防设施。				
2) 危废暂存间应按规范设置，防止泄漏的危废污染地表水体，同时，应强化管理，采用合格的容器储存废液，并及时交由有资质单位处置。				
②建立事故救援应急机制				
为保证企业及人民生命财产的安全，在发生事故时，能够迅速有序的开展				

救援工作，尽最大努力减少事故的危害和损失，根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，公司需成立一支以负责人为总指挥，分管负责人为副指挥的事故应急救援队伍，指挥部下设立办公室、工程抢险救援组、医疗救护组、后勤保障组。制定《企业突发环境事件应急预案》和实施细则，组织专业队伍学习和演练，提高队伍实战能力，防患于未然，以便应急救援工作的顺利开展。同时企业必须将危险源及有关安全措施、应急措施报告地方政府的安全生产监督管理部门和有关部门，以便政府及有关部门能够及时掌握有关情况，一旦发生事故，政府及有关部门可以调动有关方面的力量进行救援，以减少事故损失。

(6) 分析结论

本项目环境风险潜势为 I，环境风险等级低于三级，在采取以上措施的情况下，项目风险事故发生概率很低，本项目环境风险在可接受范围内。

项目环境风险简单分析内容表如下所示：

表 4-24 项目环境风险简单分析内容表

项目名称	年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目（重新报批）			
建设地点	（湖南）省	（邵阳）市	（双清）区	经济技术开发区
地理坐标	经度	111°33'28.045"	纬度	27°14'15.178"
主要危险物质分布	磷化剂、磷化剂、废润滑油、危废（原料仓库、表面预处理区、危废暂存间）、片碱、盐酸			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	危险废物（废润滑油、污泥、废活性炭、废槽液、槽渣等）、片碱、水性油漆、除油剂、磷化剂、盐酸。泄漏对地表水、土壤、地下水的影响			
风险防范措施要求	(1) 提高员工素质，增强安全意识。建立严格的安全管理制度，按规定配备劳动防护用品，定期或不定期对员工进行安全 and 健康防护方面的教育； (2) 必须经常检验贮存容器是否破损，如损坏应及时维修或更换； (3) 易燃物品必须放置在与明火隔绝的地方，不得露天暴晒； (4) 危废暂存间按规范要求建设，采取防渗、防漏、防雨等			

		安全措施。
	填表说明（列出项目相关信息及评价说明）	本项目环境风险潜势为 I，通过采取相应的风险防范措施，项目的环境风险可控。一旦发生事故，建设单位应立即执行事故应急预案，采取合理的事故应急处理措施，将事故影响降到最低限度。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/喷漆	非甲烷总烃	水帘柜+文丘里式管道喷淋+活性炭吸附+15m 高排气筒排放	《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）
	DA002/固化、燃料废气	非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物	管道收集+布袋除尘器+15m 高排气筒排放	《湖南省工业炉窑大气污染综合治理方案》（湘环发〔2020〕6 号）
	喷粉废气	颗粒物	密闭收集+布袋除尘器处理	《大气污染物综合排放标准》
	厂区	非甲烷总烃	加强厂区绿化、车间通风	《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）
	厂界	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	加强厂区绿化、车间通风	《大气污染物综合排放标准》
		非甲烷总烃	加强厂区绿化、车间通风	《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）
地表水环境	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油、总磷	雨污分流管道、化粪池处理后排入市政污水管网进入进站路污水处理厂处理	进站路污水处理厂排放口执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准
	生产废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷	自建污水处理站	进站路污水处理厂排放口执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准
声环境	生产设备	噪声	基础减震、围墙阻隔、距离衰减、加强管理等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3、4 类排放标准
电磁辐射	/	/	/	/

固体废物	生活垃圾收集后交环卫部门定期清运；废金属收集后出售或由厂家回收利用；危险废物暂存于危废暂存间定期交由有资质单位处理，同时做好台账记录表。
土壤及地下水污染防治措施	按照相关标准要求进行防渗处理、地面硬化等
生态保护措施	①在本工程用地区外围修建围墙，以确保施工所引起的水土流失不流出项目的防治范围；②对于施工产生的建筑垃圾，应选择合适的堆场，并采取覆盖措施，避免造成植被破坏和水土流失；③在土方场地平整后，围墙建设的同时，对道路、堆场等地点进行硬化措施，既起到防治水土流失的目的，也方便后期施工；④主体工程的土方填筑结束后，立即对绿化区回填表土植种草木，项目区建成后尽快恢复恢复周围受影响的植被，做好项目区内的绿化规划；项目用地范围内的高大树木，比如杉树等，移植用于后期厂区绿化。⑤水土保持方案与工程主体建设同步，边施工边治理，把水土流失降到最低程度。
环境风险防范措施	(1) 车间内配置一定数量灭火器等消防器材，设置火灾报警系统。 (2) 车间消防通道和建筑物耐火等级均按照消防规范要求进行建设，设置严禁烟火的标志。 (3) 建立企业管理制度和操作规程，工作人员必须严格执行具体工艺的操作规程及安全规程，并通过定期培训和宣传，掌握化学品泄漏的应急措施以及正确的处置方法。 (4) 涉及到液态原辅料储存的地面采用防滑防渗硬化处理，贮存区内的桶装物料设置集液托盘。 (5) 环保设施出现故障，应迅速停运故障的环保设施、停止生产，禁止污染物未经处理或处理未达标排放。待环保设施正常后方可恢复生产。 (6) 原辅料进出库房应设专人管理，严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄漏。 (7) 定期组织员工开展风险应急培训，加强公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生。 (8) 设置规范的危废暂存间，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求建设，严格做好防渗措施。做好危险废物的收集、管理、转移记录，建立台账；危险废物妥善收集，由具有危险废物处理资质的单位统一处

	置，贮存时间不得过长，贮存量不得超过规定要求，以防造成渗漏等二次污染；危废暂存间地面铺设环氧树脂地坪，设置防漏托盘。企业每周进行巡视检查，一旦发现包装破损泄漏等情况及时采用砂土、抹布等吸收材料及时收集，收集的物料外送有危险废物处置资质单位处理。
排污口规范化	建设单位应在各个排污口处竖立标志牌。环保主管部门和建设单位可分别按以下内容建立排污口管理的专门档案：排污口性质和编号；位置；排放主要污染物种类、数量、浓度；排放去向；达标情况；治理设施运行情况及整改意见。
环境保护图形标志	在厂区的废气排放口、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。危险废物标志应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）。
其他环境管理要求	1、环境影响评价制度与排污许可制衔接要求 建设项目发生实际排污行为之前，排污单位应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。环境影响报告书（表）2015 年 1 月 1 日（含）后获得批准的建设项目，其环境影响报告书（表）以及审批文件中与污染物排放相关的主要内容应当纳入排污许可证。建设项目无证排污或不按证排污的，建设单位不得出具该项目验收合格的意见，验收报告中与污染物排放相关的主要内容应当纳入该项目验收完成当年排污许可证执行年报。排污许可证执行报告、台账记录以及自行监测执行情况等应作为开展建设项目环境影响后评价的重要依据。按照相关规定申领排污许可证。 2、根据《湖南省突发环境事件应急预案管理办法（修订版）》（湘环发【2024】49 号）制突发环境事件应急预案或者进行突发环境事件应急预案豁免管理申请。 3、项目须按规定办理排污许可和环保竣工验收手续。

六、结论

本项目符合国家产业政策，选址可行。在落实本报告表和评审意见中提出的各项污染防治措施和环境风险防范措施前提下，项目外排污染物可实现达标排放，环境风险基本可控，从环境保护方面，项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量） ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量） ③	本项目 排放量（固体废物产生量） ④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量） ⑥	变化量 ⑦
废气	挥发性有机物	/	/	/	0.4032t/a	/	0.4032t/a	+0.4032t/a
	二氧化硫	/	/	/	0.0023t/a	/	0.0023t/a	+0.0023t/a
	氮氧化物	/	/	/	0.1067t/a	/	0.1067t/a	+0.1067t/a
废水	CODcr（生产废水）	/	/	/	0.0372t/a	/	0.0372t/a	+0.0372t/a
	氨氮（生产废水）	/	/	/	0.0038t/a	/	0.0038t/a	+0.0038t/a
	TP（生产废水）	/	/	/	0.0004t/a	/	0.0004t/a	+0.0004t/a
	CODcr（生活污水）	/	/	/	0.2128t/a	/	0.2128t/a	+0.2128t/a
	氨氮（生活污水）	/	/	/	0.0213t/a	/	0.0213t/a	+0.0213t/a
	TP（生活污水）	/	/	/	0.0022t/a	/	0.0022t/a	+0.0022t/a
一般工业固体废物	焊渣、切割金属粉尘、抛光打磨粉尘	/	/	/	2.0939t/a	/	2.0939t/a	+2.0939t/a
	生活垃圾	/	/	/	21t/a	/	21t/a	+21t/a
	金属边角料	/	/	/	100t/a	/	100t/a	+100t/a
	废水性油漆桶	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	+0.2t/a
	布袋除尘器收集粉尘	/	/	/	8.019/a	/	8.019/a	+8.019/a
	水帘循环池漆渣	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	+0.1t/a
	废包装物2#	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	+0.05t/a
危废	废槽液、槽渣	/	/	/	1t/a	/	1t/a	+1t/a

	废活性炭	/	/	/	0.6048t/a	/	0.6048t/a	+0.6048t/a
	污泥	/	/	/	3.72t/a	/	3.72t/a	+3.72t/a
	废劳保用品	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	+0.1t/a
	废润滑油	/	/	/	0.4t/a	/	0.4t/a	+0.4t/a
	废包装物1#	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	+0.05t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1：环评委托书

环评委托书

邵阳市新安环境科技有限公司：

我单位拟在 邵阳经济开发区邵阳国际数控机械智能产业园
(一期) 建设 年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目(重新
报批)。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目
环境保护管理条例》，该项目应进行环境影响评价，特委托贵公司
承担该项目环境影响评价工作。

委托单位：湖南合劲数控机械有限公司
2026 年 4 月 15 日



附件 2：营业执照

统一社会信用代码
91430500MA4TCQP86E

国家市场监督管理总局
国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

营业执照

（副本）

名称
湖南各勃数控机械有限公司

类型
有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资）

法定代表人
胡宝华

经营范围
其他金属加工机械制造；精密数控机床及自动化装备的研发、生产、销售；通用机械设备及配件的生产与销售；数控技术研发及转让；工业自动化设备研发、生产、销售；工业机器人制造；汽车零部件生产、销售；五金制品、机电产品、电子产品、计算机、软件及辅助设备、通讯设备及配套设施的生产、销售；自营和代理各类商品及技术的进出口（但国家限定公司经营或禁止进出口的商品和技术除外）；房屋租赁；自有厂房租赁；物业管理。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本
壹仟零陆拾万元整

成立日期
2021年05月21日

住所
湖南省邵阳市邵阳经济开发区国际数控产业园1-22地块

登记机关
邵阳市市场监督管理局

2023 年 1 月 29 日

此复印件仅限办理
使用
再次复印无效

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

邵阳市生态环境局

邵市环评(13)(2023)4号

关于《湖南台劲数控机械有限公司年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目环境影响报告表》的批复

湖南台劲数控机械有限公司：

你公司报送的《湖南台劲数控机械有限公司年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）、专家评审意见等材料已收悉。根据国家环境保护有关法律、法规、政策和项目所在地环境功能的要求，经研究，批复意见如下：

一、项目基本情况和总体意见

（一）基本情况

湖南台劲数控机械有限公司在湖南省邵阳市邵阳经济技术开发区邵阳国际数控机床智能产业园（一期）（111 度 33 分 26.346 秒，27 度 14 分 20.532 秒）建设年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目。项目总投资 9900 万元，环保投资 115 万元，占总投资的 1.2%。总占地面积 51362.23m²，总建筑面积 30348.11m²。主要建设内容包括主体工程（包括 1 条立式加工设备生产线、1 条龙门加工设备生产线、1 条钻铣机系列生产线），

辅助工程、环保工程及相应的配套设施等。主要产品产量：年产 2000 台数控机床设备，其中立式加工设备 1000 台/年、龙门加工设备 500 台/年和钻攻机系列 500 台/年。

邵阳经开区管理委员会于 2022 年 3 月 1 日以《邵阳国际数控机床智能产业园(一期)备案证明》【邵经开审批(产)发(2022)9 号】进行备案。邵阳市市场监督管理局经济开发区分局于 2022 年 4 月 16 日对湖南台劲数控机械有限公司予以登记，统一社会信用代码为 91430500MA4TCQPB6E。湖南台劲数控机械有限公司土地使用权证号是湘(2022)邵阳市不动产权 0021587 号。本项目属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)2021 修改版》鼓励类中的第十四项“机械”中第 1 条“高档数控机床及配套数控系统：五轴及以上联动数控机床，数控系统，高精密、高性能的切削刀具、量具量仪和磨料磨具”。因此，本项目符合国家产业政策。

(二) 总体意见

根据湖南景晟环保科技有限公司的《报告表》分析结论和专家评估意见，建设单位在严格落实《报告表》提出的各项环境保护和环境风险管理措施，污染物达标排放，在不改变项目所在区域的环境功能的前提下，我局从环境保护角度同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、施工营运工艺、地点、采用的建设方案、环境保护对策措施及本批复要求进行项目建设。

二、项目须严格遵守环保法律法规的规定，在设计、设备设

施安装布局和运营使用中，认真落实《报告表》中提出的各项环保措施，确保各类污染物稳定达标且不影响周边环境保护目标前提下，重点做好以下几项工作：

（一）施工期：

本项目生产厂房已建成，加强装修期间环境管理，优化项目建设方案，合理规划布局；选用低噪声施工机械设备，设备安装等噪声须符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；设备安装会产生少量的建筑垃圾，定期清运到市政部门指定的建筑垃圾填埋场处置。施工期间施工人员将产生一定量的生活垃圾，收集到垃圾桶内，定期由环卫部门统一清运处理。

（二）运营期：

1、水污染防治：本项目运营期废水主要为表面预处理废水和生活污水。表面预处理废水经废水池收集后进入一体化废水设备（化学混凝法+生物接触氧化法）+中水回用设备（膜分离）处理，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 1923-2005）标准后回用于清洗槽，不外排。生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及进站路污水处理厂进水水质要求较严值后，经园区污水管网进入进站路污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，由专管排入资江。

2、大气污染防治：本项目运营期主要有本项目大气污染源主要为备料废气、焊接废气、抛光打磨废气、喷漆废气、喷

粉废气和餐饮油烟废气。备料、抛光打磨产生的颗粒物在车间内自然沉降、焊接废气经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。喷漆、固化工序所产生的废气经 UV 光解+活性炭吸附处理后通过不低于 25m 高排气筒（DA001）排放；喷粉所产生的颗粒物经布袋除尘器处理后通过不低于 25m 高排气筒（DA002）排放。厂区内有组织排放废气须达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值；厂区内无组织排放颗粒物须符合《大气污染物综合排放标准》表 2 中规定的排放限值，厂区内无组织排放非甲烷总烃须符合《挥发性有机物无组织排放标准》（GB37822-2019）中排放限值。餐饮油烟废气经油烟净化器处理后，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的中型规模低于 2.0mg/m³的标准要求。

3、声污染防治：本项目噪声主要来源于自电动切割机、焊机、数控剪板机、数控折弯机、空压机等设备运行产生的噪声。本项目通过采取选用低噪声设备，合理布局噪声设备，通过设备减振、消声、厂房隔声等措施确保生产时四面厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

4、固体废物污染防治：本项目固体废物按照“无害化、资源化、减量化”原则进行管理。本项目产生的固废有一般固废、危险废物和生活垃圾。（1）一般工业固废中金属边角料、焊渣、切割金属粉尘、抛光打磨粉尘、布袋除尘器收集粉尘统一收集后外售物资回收公司；废 RO 膜、反渗透膜由设备供应商更换回收处理。（2）废油漆桶、废（石英砂、活性炭）、废槽液、废槽

渣、废活性炭（废气处理）、废 UV 灯管，废水污泥、废润滑油经分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。危废收集、暂存、运送须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HB/T2025-2012）、《环境保护图形标志固体贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）、《危险废物转移联单管理办法》等相关文件要求管理，同时危废收集设置防腐、防渗和密闭的收集桶，暂存间具有“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）功能。

（3）生活垃圾分类收集至垃圾桶，交环卫部门处理。餐厨垃圾交专业处置公司进行无害化处理。

三、你公司须高度重视环境风险防范工作，按照《报告表》要求，落实并强化各项环境风险防范措施；本项目存在环境风险物质主要是磷酸、磷化剂、废润滑油、危险废物等。原料仓库、表面预处理区、危废暂存间按规范要求建设，采取防渗、防漏、防雨等安全措施。仓库、危废暂存间设置明显的标志，分类分区储存，按要求做好重点防渗、防雨、设置截流沟和收集池，泄漏可有效控制在储存区内，防止污染外环境。建立严格的安全管理制度，按规定配备劳动防护用品，编制好环境应急预案，确保项目建设和运行的环境安全，并按要求开展应急演练和人员培训。

四、三线一单相符性分析：根据湖南省人民政府《关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》的要求和《报告书》分析结论和专家评估意见，项目周边无水源保护区、自然保护区、风景名胜区等特殊环境敏感点，不在邵阳市生态保护红线范围内；

项目采取有效治理措施，能保持环境质量底线；采用先进工艺智能设备，资源消耗较少且充分利用；项目不在邵阳经开区生态环境准入负面清单内。项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求。

五、主要污染物排放总量控制指标：根据《报告表》环评结论和专家评估意见，本项目无生产废水排放，大气污染物不涉及二氧化硫、氮氧化物等总量控制因子的排放， $VOCs \leq 0.054t/a$ ， $VOCs$ 按国家政策交易购买。

六、项目建设须依法严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你公司须按照环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对该项目配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开验收报告。否则，将按相应法律法规予以处罚。

七、依法办理排污许可手续。项目应按照《固定污染源排污许可分类管理名录》要求，依法在启动生产设施或者发生实际排污之前办理排污许手续。未办理排污许可手续前，不得向环境排放污染物。

八、按规定设置规范的污染物排放口，设立相应的标牌。

九、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自环评批复文件批准之日起，如建设项目超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

十、邵阳市生态环境局经济开发区分局环境监察大队负责该项目的日常环境监管工作，加强项目的环境监察，确保项目按环评报告及本批复要求进行设计、施工和生产。

十一、如该项目在报批环保手续过程中存在瞒报、假报等欺骗行为，依据《中华人民共和国行政许可法》第六十九条的规定我局有权撤销本批复，由此造成的一切后果由你公司承担。



附件 4：土地证

湘 (2023) 邵阳市 不动产权第 5009009 号

权利人	湖南台劲数控机械有限公司
共有情况	单独所有
坐落	邵阳市经济开发区大兴路1-22#地块、1-27#地块G-2栋
不动产单元号	430502203212GB00042F00020001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	宗地面积：51362.23平方米/房屋建筑面积：11067.04平方米
使用期限	土地使用权起止日期：2022-02-01至2051-12-27止；
权利其他状况	专有建筑面积：11025平方米；分摊建筑面积：42.04平方米； 总层数：1；所在层：1； 房屋结构：钢和钢筋混凝土结构； 此复印件仅限办理 环评 使用 再次复印无效。

湘—— (2023) 邵阳市 不动产权第 5009012 号

权利人	湖南台劲数控机械有限公司
共有情况	单独所有
坐落	邵阳市经济开发区大兴路1-22#地块、1-27#地块G-3栋
不动产单元号	430502203212GB00042F00040001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	宗地面积：51362.23平方米/房屋建筑面积：7595.44平方米
使用期限	土地使用权起止日期：2022-02-01至2051-12-27止；
权利其他状况	专有建筑面积：7560平方米；分摊建筑面积：35.44平方米； 总层数：1；所在层：1； 房屋结构：钢和钢筋混凝土结构； 此复印件仅限办理 不动产登记使用 再次复印无效。

湘 (2023) 邵阳市 不动产权第 5009008 号

权利人	湖南台劲数控机械有限公司
共有情况	单独所有
坐落	双清区邵阳市经开区1-22#地块1-27#地块邵阳国际数控机械智能产业园一期G-1栋等4套(详见产权清册)
不动产单元号	430502203212GB00042F00010001等4套(详见产权清册)
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	宗地面积：51362.23平方米/房屋建筑面积：4090.19平方米
使用期限	土地使用权起止日期：2022-02-01至2051-12-27止;
权利其他状况	专有建筑面积：3409.6平方米;分摊建筑面积：680.59平方米; 总层数：4;所在层：1,2,3,4; 房屋结构：钢筋混凝土结构; 此复印件仅限办理 环评 使用 再次复印无效。

湘 (2023) 邵阳市 不动产权第 5009007 号

权利人	湖南台劲数控机械有限公司
共有情况	单独所有
坐落	邵阳市经济开发区大兴路1-22#地块、1-27#地块G-4栋
不动产单元号	430502203212GB00042F00030001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	宗地面积：51362.23平方米/房屋建筑面积：7595.44平方米
使用期限	土地使用权起止日期：2022-02-01至2051-12-27止；
权利其他状况	专有建筑面积：7560平方米；分摊建筑面积：35.44平方米； 总层数：1；所在层：1； 房屋结构：钢和钢筋混凝土结构； 此复印件仅限办理 环评 使用 再次复印无效。

湖南省生态环境厅

湘环评函〔2022〕84 号

湖南省生态环境厅

关于《邵阳经济技术开发区发展规划（2022 年 -2026 年）环境影响报告书》审查意见的函

邵阳经济技术开发区管理委员会：

你单位《关于请求对<邵阳经济技术开发区发展规划（2022 年-2026 年）环境影响报告书>进行技术审查的报告》、邵阳市生态环境局《关于报送<邵阳经济技术开发区发展规划（2022 年-2026 年）环境影响报告书>审查意见的函》及相关附件收悉，根据《规划环境影响评价条例》的相关规定，我厅组织相关职能部门和技术专家小组对《邵阳经济技术开发区发展规划（2022 年-2026 年）环境影响报告书》（以下简称《报告书》）进行了审查，经研究，提出如下审查意见：

一、邵阳经济技术开发区（以下简称“园区”）原名邵阳市民营经济开发试验区，于 1996 年经省人民政府批准设立省级开发区，2006 年被认定更名为邵阳经济开发区。2006 年邵阳市人民政府批准设立邵阳市宝庆科技工业园，2012 年经湖南省发改委批准设立

为省级工业集中区，并更名为邵阳市宝庆工业集中区。2016年原邵阳经济开发区与邵阳市宝庆工业集中区合并为新的邵阳经济开发区，同步开展了规划环评，原省环保厅出具了审查意见（湘环评函（2017）18号）。2021年邵阳经济开发区升级为国家级经济技术开发区，并更名为邵阳经济技术开发区（国办函（2021）64号），园区分为三个区块（因规划所提边界的道路在实际开发过程中有一定的调整，园区总体及各片区具体面积范围、数字与相关坐标信息，以国家和省政府相关职能部门核准、认定的信息为准），北塔片区为区块一，核准面积为147.23公顷，四至范围为东至九龙路、南至南山路、西至屈原路、北至中山路，主导产业为农产品加工、酒、饮料和精制茶制造业；双清片区包含区块二和区块三，核准面积为1464.06公顷，四至范围为区块二东至320国道、金鸡路，南至白马大道、荷龙路、红旗河，西至昭阳路，北至320国道、云峰路、集仙路，区块三东至泉塘路，南至站前路（现新城大道）、长林西路（已取消）、新城大道（现宝隆路），西至昭阳路匝道、进站路，北至红旗河、新城大道（现宝隆路）、昌平路，双清片区产业定位以先进装备制造、农产品加工、电子信息产业为主导，以现代物流、生物医药、发制品为辅助产业。

园区升级为国家级经济技术开发区后，根据生态环境部要求应重新进行规划环评。园区在总核准面积保持不变的基础上，为推进城区产业退城入园发展，在双清片区（区块三）已核准的范

围内，北到昌平路，西到进站路，东到鸡笼村，南至新城大道（原站前路）的区域规划设置三类工业用地，规划面积 96 公顷，产业定位为承接城区医药制造业的搬迁入园、发展新能源电池材料及其配套产业，根据《报告书》的评价结论、邵阳市生态环境局对规划环评的预审意见及审查小组意见，在地方政府和园区管理机构按环评要求落实各项生态环境保护、产业准入及风险控制要求的前提下，园区发展对周边环境的影响可得到有效控制。

二、园区后续规划发展建设应做好以下工作：

（一）严格依规开发，优化空间功能布局。按照最新的国土空间规划，科学规划空间发展布局，将空间管制融入园区规划实施全过程，园区应做好空间功能布局规划，将环境影响较大的工业项目尽可能远离居民集中区、医院、学校布局。园区应按照经核准的规划范围开展建设，严格按照自然资源部门划定的发展方向区进行开发利用，落实园区规划的产业布局规划。

（二）严格环境准入，优化园区产业结构。园区后续产业引进应严格遵循《长江保护法》《长江经济带发展负面清单指南》《邵阳市资江保护条例》等法律法规及相关政策的要求，落实园区“三线一单”及《报告书》提出的环境准入要求、生态环境管控清单，新设置的三类工业用地的产业准入应按报告书提出的正面清单予以执行。

（三）落实管控措施，加强园区排污管理。完善园区污水管网建设，实行雨污分流、污污分流，确保园区生产生活废水应收尽

收，集中纳入污水处理厂处理，园区不得超过污水处理厂的处理能力和排污口审批所规定的废水排放量引进项目，园区进站路污水处理厂废水排放应满足入河排污口设置批复的各项管理要求。园区应加强大气污染防治，采取有效措施减少污染物排放总量，严格控制无组织排放，开展重点行业、重点企业 VOCs 治理。建立园区固废规范化管理体系，做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理。对危险废物应严格按照国家有关规定综合利用或妥善处置，对危险废物产生企业和经营单位，应强化日常环境监管。园区须严格落实排污许可制度和污染物排放总量控制，督促入园企业及时完成竣工环境保护验收工作，推动入园企业开展清洁生产审核。园区应落实第三方环境治理工作相关政策要求，强化对重点产排污企业的监管与服务。

（四）完善监测体系，监控环境质量变化状况。结合园区规划的功能分区、产业布局、重点企业分布、特征污染物的排放种类和状况、环境敏感目标分布等，建立健全园区环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，重点监控鸡笼村、渡头桥安置地的环境空气环境质量变化情况，并涵盖 VOCs 等相关特征污染物监测，园区污水处理厂排口位于犬木塘水库工程枢纽与晒谷滩电站坝址中间河段，位于晒谷滩电站库区，相关重点废水排放项目投入生产后，应跟踪监控污水处理厂排污口上下游资水水质变化情况，加强对园区重点排放企业的监督性监测，防止偷排漏排。

(五) 强化风险管控,严防园区环境事故。加强园区环境风险防控、预警和应急体系建设。加强应急救援队伍、装备和设施建设,储备必要的应急物资,有计划地组织应急培训和演练,全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。园区应急管理机构应不定期对企业风险源、环保设施、污染物排放进行检查,区内企业按要求编制突发环境事件应急预案。三类工业用地存在相关环境风险的企业应建设事故水池、应急截流沟等环境风险设施,完善环境风险防范和环境风险应急体系管控要求。

(六) 做好周边控规,落实搬迁安置计划。严格做好控规,杜绝在规划的工业用地上新增环境敏感目标。构建三类工业用地与城镇居住区之间的生态廊道,与各级政府做好协调,在城市规划发展过程中,尽量避免城区的集中居住区向园区三类工业用地方向扩张。确保园区开发过程中的居民搬迁安置到位,防止发生居民再次安置和次生环境问题,对于具体项目环评设置防护距离和搬迁要求的,要确保予以落实。

(七) 做好园区建设期生态保护和水土保持。园区开发活动对土石方开挖、堆存及回填要实施围挡、护坡等措施,裸露地及时恢复植被,防止水土流失,杜绝施工建设对地表水体的污染。

三、园区规划必须与区域宏观规划相协调,如区域宏观规划进行调整,园区规划须作相应调整并进行环境可行性论证。加强园区规划环评与项目环评的联动机制,对符合规划环评环境管控要求和生态环境准入清单的具体建设项目,应将规划环评结论作

为重要依据，其环评文件中选址选线、规模分析内容可适当简化。
园区后续建设中，应适时开展规划环境影响跟踪评价工作。

四、园区管委会应在收到本审查意见后 15 个工作日内，将审查通过后的环评报告书送邵阳市生态环境局及经济开发区分局。园区建设的日常环境监督管理工作由邵阳市生态环境局及经济开发区分局具体负责。



抄报：生态环境部。

抄送：湖南省发展和改革委员会，邵阳市生态环境局，邵阳市生态环境局经济开发区分局，湖南景晟环保科技有限公司。

 231812051011	 新安检测 XINAN DETECT	
检测 报 告		
项目 编 号：XA25P0504		
委托单位：邵阳市新安环境科技有限公司		
项目名称：年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目		
检测类别：环境影响评价检测		
湖南新安检测技术有限公司 Hunan Xin'an Testing Technology CO., Ltd 2025 年 05 月 16 日		

检测报告说明

1、本检测报告仅对本次样品和所检项目负责，由委托方送样检测，检测仪对送检样品的检测数据负责，不对样品来源负责。

2、本报告无检验检测机构资质认定章 、检验报告专用章无效，且必须加盖骑缝章。

3、本报告无审核、签发签字无效。

4、本检测报告未经本公司书面批准，复印无效。

5、本检测报告一律打印，增删、涂改无效。

6、对本报告若有异议，请于收到检测报告之日起 15 日内，向我公司提交书面申请，逾期不予受理。

7、未经本公司书面同意，不得部分复制本报告，

8、未经本公司书面批准，本报告数据不得用于商业广告、不得作为诉讼的证据材料。

9、对不可重复性试验的样品不进行复检。

10、此报告一式三份，两份交委托单位，一份实验室自存。

地 址：邵阳市双清区昭陵西路 95 号第一栋

邮 编：422000

电 话：0739-5088928

传 真：0739-5088928

E-mail: 348920431@qq.com

1 基础信息

表 1 基础信息

委托单位	邵阳市新安环保科技有限公司		
委托单位联系人	谢鑫凌	委托单位联系电话	18569585172
项目单位	湖南台劲数控机械有限公司		
项目单位联系人	陈大伟	项目单位联系电话	13923715816
项目名称	年产 2000 台数控机床设备生产线建设项目		
项目地址	邵阳经济开发区邵阳国际数控机械智能产业园（一期）		
检测类别	环境影响评价检测		
检测内容及项目	噪声：环境噪声		
采样单位	湖南新安检测技术有限公司		
采样方法	噪声：GB 3096-2008《声环境质量标准》。		
参考标准	噪声：《声环境质量标准》GB 3096-2008		
采样点位	噪声：检测点位见表 3。		
采样日期	2025.05.14	检测日期	2025.05.14
备注	1、检测结果的不确定度：未评定 2、偏离标准方法情况：无 3、非标方法使用情况：无 4、检测项目带“*”为分包检测项目 5、其它：检测结果小于最低检出限，水类用“检出限+L”表示；气类与固类用“ND”表示。		

(本页以下空白)

2 检测方法及仪器设备

表 2 检测方法及仪器设备

类别	检测项目	分析方法	使用仪器	编号	检出限
噪声	环境噪声	《声环境质量标准》 GB 3096-2008	多功能声级计 AWA5688	049-3	30dB(A)

(本页以下空白)

3 检测结果

表 3 噪声检测结果

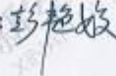
检测点位	检测项目 (单位)	日期	检测结果		标准限值		声功能 类别区
			昼间	夜间	昼间	夜间	
N1: 厂界东外 1m 处	环境噪声 dB (A)	5 月 14 日	58	50	65	55	3
N2: 厂界南外 1m 处		5 月 14 日	61	51	70	55	4a
N3: 厂界西外 1m 处		5 月 14 日	63	51	70	55	4a
N4: 厂界北外 1m 处		5 月 14 日	60	49	65	55	3
N5: 厂界南面外 50 米 处 (居民点)		5 月 14 日	55	44	60	50	2
备注	备注: 昼间: 6: 00-22:00, 其余为夜间; 参考标准: GB 3096-2008 表 1 标准限值。						

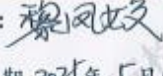
附件 1 现场监测布点图

附件 2 现场监测照片

※※※报告结束※※※

编制: 

审核: 

签发: 

签发日期 2025 年 5 月 16 日

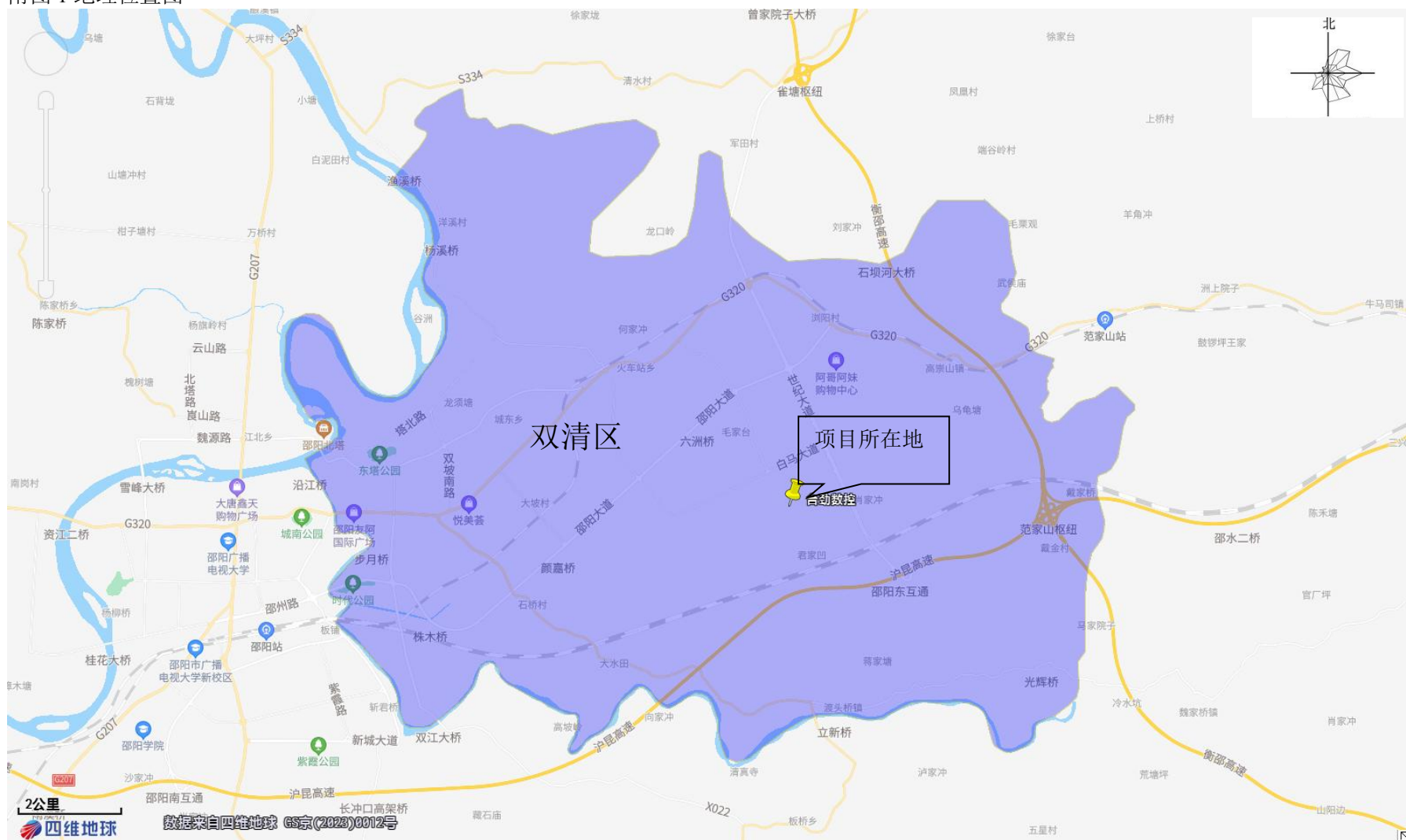
附件 1 检测布点图



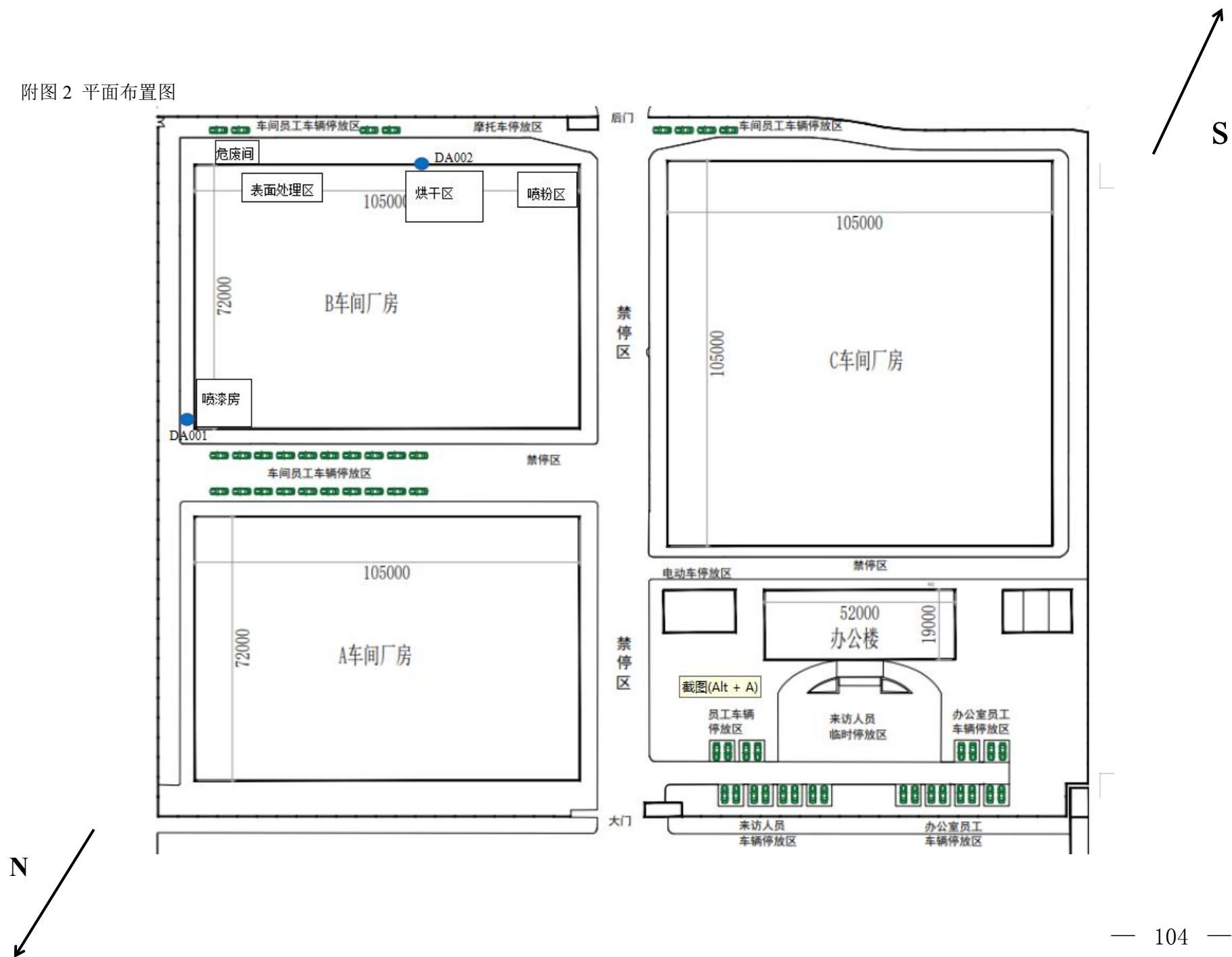
附件2 现场监测照片



附图 1 地理位置图



附图 2 平面布置图

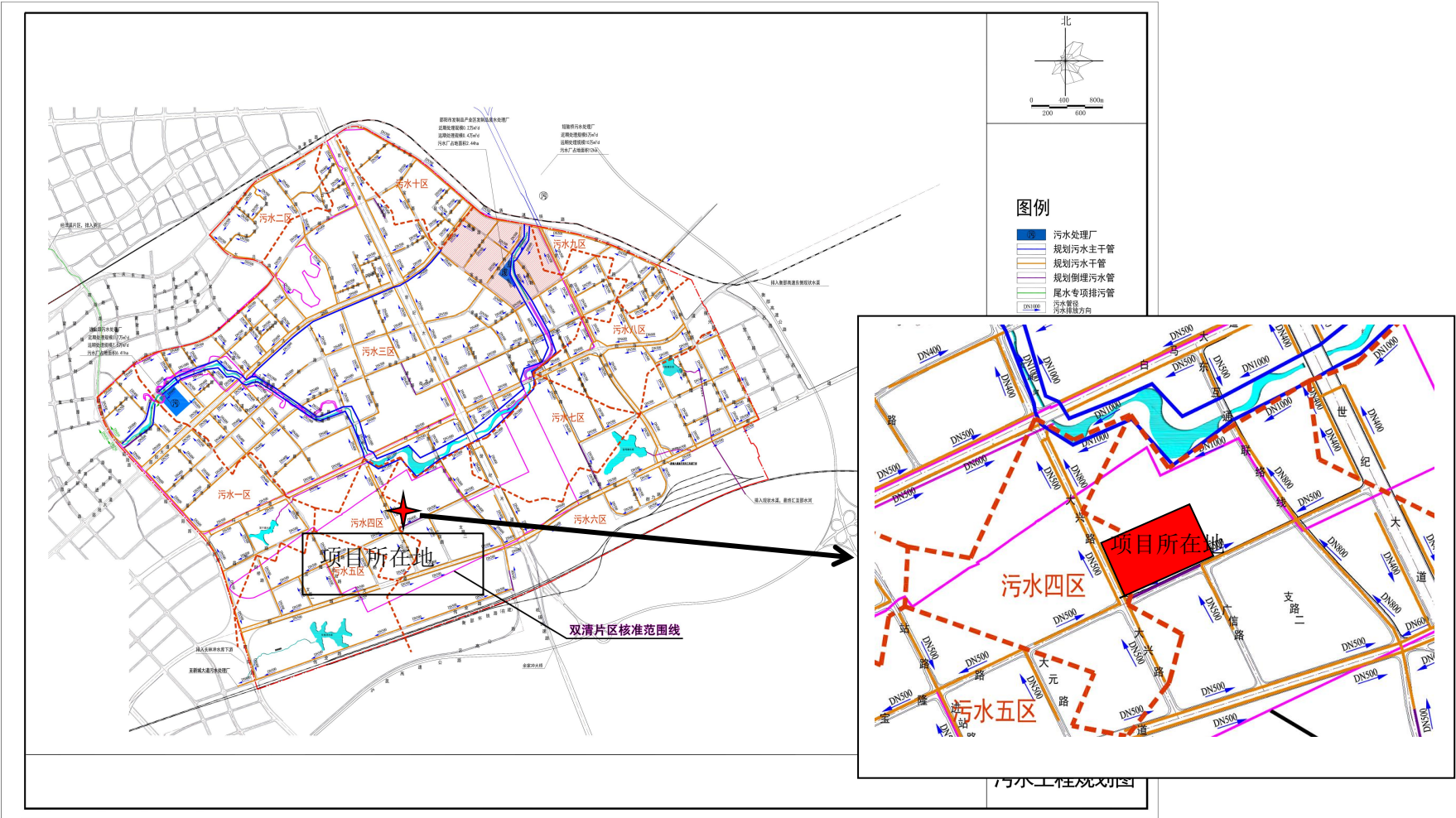


附图3 环境目标保护分布图

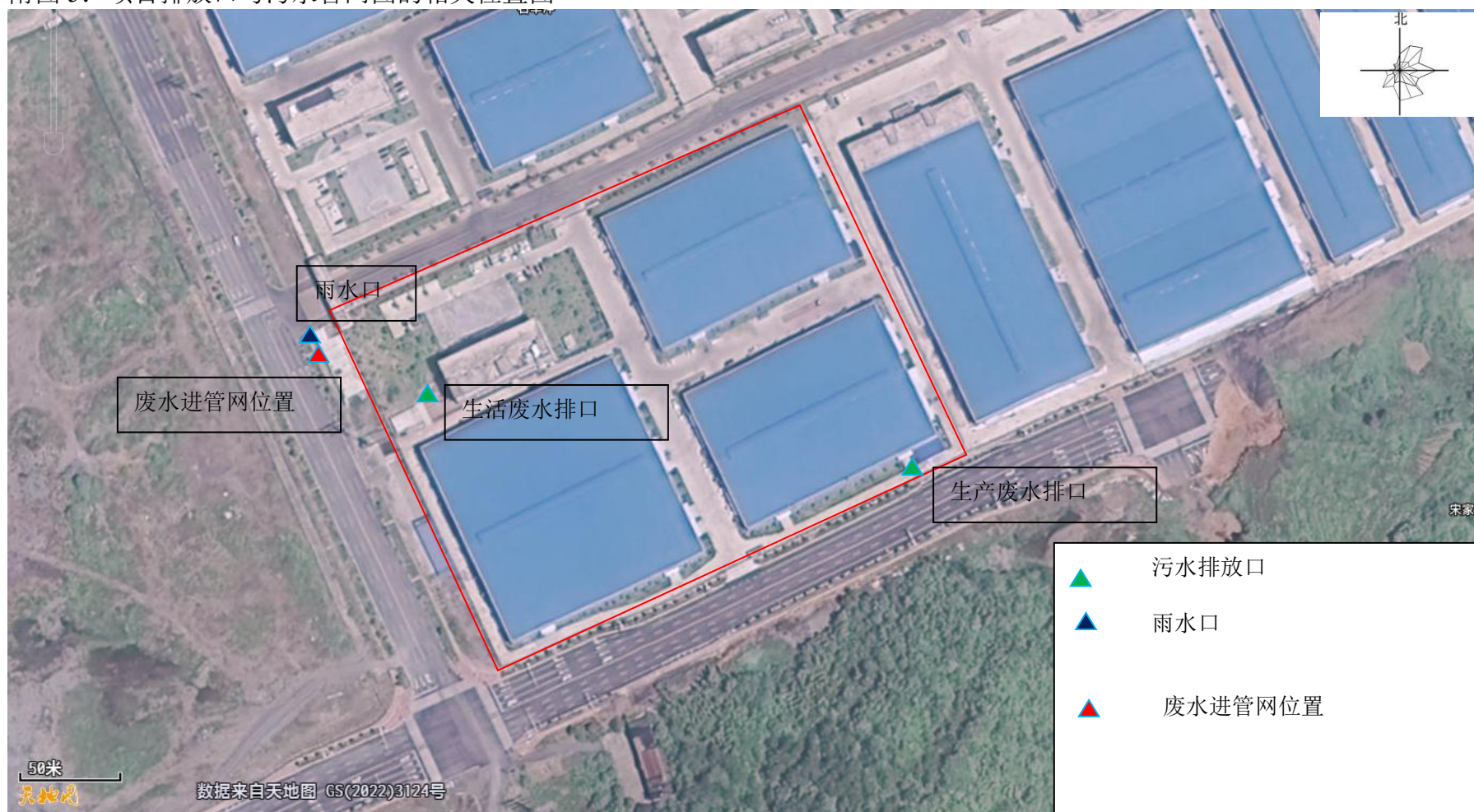


附图 4：项目地与进站路污水处理厂纳污范围位置关系图

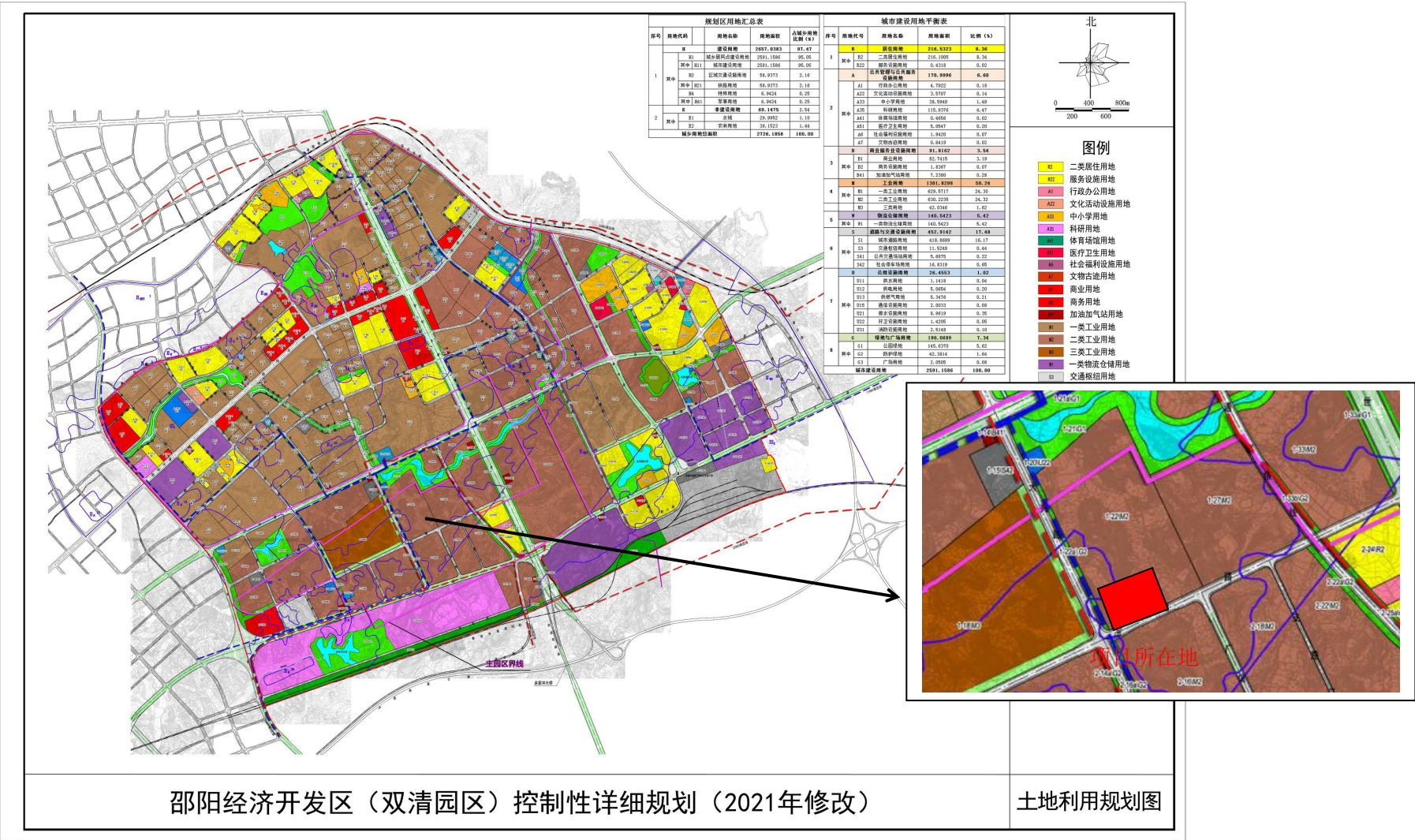
附图18-2 双清片区污水工程规划图



附图 5：项目排放口与污水管网图的相关位置图



附图 6：邵阳经济技术开发区规划图（项目位置关系图）



附图 7：工程师踏勘图及评审现场

